



## EDITAL DE LICITAÇÃO

### PREGÃO PRESENCIAL Nº. 21/01.00017 - PG

**SERVIÇO SOCIAL DO COMÉRCIO - SESC – Administração Regional no Estado do Tocantins**, pessoa jurídica de direito privado, Entidade de Educação e Assistência Social sem fins lucrativos, serviço social autônomo vinculado ao sistema sindical como disposto no artigo 240, da Constituição Federal/88, criado e organizado pela CNC-Confederação Nacional do Comércio de Bens, Serviços e Turismo sob autorização do Decreto-Lei nº 9.853, de 13.set.1946 e administrado consoante seu Regulamento, editado pelo Decreto nº 61.836, de 5.dez.1967, com ato constitutivo registrado sob o nº 2.716, do Cartório de Registro Civil das Pessoas Jurídicas, do Rio de Janeiro, RJ, por intermédio da Comissão de Licitação designada pela Portaria Sesc/DR nº 928/2020, torna pública a realização de licitação, modalidade **Pregão Presencial, tipo Menor Preço Lote** de acordo com os critérios de aceitabilidade contidos neste instrumento convocatório, regida pela Resolução Sesc nº 1252/12 de 06/06/2012, publicada na seção 3 do Diário Oficial da União, edição de nº 144, de 26/07/2012, Resolução Sesc/DN nº 1449/2020 e pelas disposições deste instrumento convocatório e de seus anexos.

### 1 - DATA E LOCAL DA REUNIÃO

1 - A reunião para o recebimento das propostas comerciais, dos documentos de habilitação e realização dos lances será às 09:00 (nove) horas do dia 13/01/2022, na sede Administrativa do Sesc/TO, sito na 301, norte conjunto 01, lote 19, Avenida Teotônio Segurado, Palmas/TO.

### 2 - DO OBJETO

1 - O presente Pregão Presencial tem por objeto **aquisição de mobiliários de linha escolar diversos, destinados a atender escola Sesc/TO, do centro de atividades de Gurupi/TO**. Conforme especificações e quantidades contidas no Anexo I deste Edital.

### 3 - CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO

3.1 - Os interessados em participar desta licitação deverão apresentar à comissão de licitação as documentações e proposta exigida para habilitação prévia e, em 02 (dois) envelopes distintos, a saber:

- a) Envelope lacrado, identificado com os dizeres “**PREGÃO PRESENCIAL SESC nº. Nº. 21/01.00017 – PG**, documentos de habilitação”, data e horário da reunião, nome do preponente por extenso e endereço.
- b) Envelope lacrado, identificado com os dizeres “**PREGÃO PRESENCIAL SESC nº. Nº. 21/01.00017 – PG**, proposta comercial”, data e horário da reunião, nome do preponente por extenso e endereço.

3.1.1 – Deverão ser apresentados em envelopes distintos conforme alíneas “a”, “b” do subitem 3.1 a inversão do conteúdo dos envelopes ou a apresentação de conteúdos distintos em um dos envelopes ou ainda a falta de algum envelope, poderá acarretar a eliminação do preponente.

3.1.2 - Somente poderão participar desta licitação pessoas jurídicas cujo objeto social expresso no estatuto ou contrato social, especifique atividade pertinente e compatível com o objeto da presente licitação, e estejam legalmente estabelecidas no País.

3.2. – A participação na presente licitação implica em aceitação integral e irretratável dos termos e condições deste instrumento convocatório, dos seus anexos e das normas técnicas gerais ou específicas pertinentes ao seu objeto.

### 3.3 – CREDENCIAMENTO

3.3.1 – Por credenciamento entende-se a apresentação dos seguintes documentos:

**3.3.2 – Sócios proprietários ou dirigentes** – cópia do respectivo ato constitutivo, contrato social ou estatuto no qual sejam expressos poderes para exercerem direitos e assumir obrigações pela empresa. Deverá ser apresentado documento de identificação (válido em todo território nacional).

**3.3.3 – Procuradores** – procuração pública ou particular ou Carta de Credenciamento, que comprove a outorga de poderes, para praticar todos os atos, em nome do I preponente. No caso da procuração particular ou carta de credenciamento, (deverá ter firma reconhecida em cartório, ou cópia autenticada) acompanhada dos documentos comprobatórios dos poderes do outorgante contrato social da licitante. Deverá ser apresentado documento de identificação do outorgado (válido em todo o território nacional).

3.3.4 – Os documentos de credenciamento do representante serão entregues em separado e NÃO DEVEM ser colocados dentro de nenhum dos envelopes.

3.3.5 – O credenciamento e recebimento dos envelopes encerra-se com a leitura da ata informando as respectivas empresas e seus representantes, que apresentaram documentos para tal ato.

3.3.6 - Nenhuma pessoa, ainda que munida de procuração, poderá representar mais de uma empresa junto ao Sesc, nesta licitação, sob pena de exclusão sumária dos preponentes representadas.

3.3.7 – A não apresentação ou incorreção dos documentos de credenciamento acarretará o não reconhecimento do representante, ficando o mesmo impedido de opinar no andamento licitatório, embora não seja negado à firma o direito de participar da licitação.

### 3.4 - IMPEDIMENTO

**3.4.1 - Estarão impedidas de participar nesta licitação, empresas que:**

1. Estejam sob decretação de falência, concordata, recuperação judicial ou extrajudicial (lei 11.101/2005), e suas alterações dissolução ou liquidação.
2. Estejam suspensas de licitar com o Sesc/AR/TO.
3. Tenham participação, a que título for, de dirigentes ou empregados da entidade.

4. Pessoa jurídica do mesmo grupo econômico ou com os mesmos sócios de outra que esteja participando desta licitação ou suspensa de licitar com o Sesc/AR/TO.

#### 4 - PROPOSTA COMERCIAL

4.1 – Deverá ater-se a este edital e seus anexos.

4.2 - Apresentar-se em 01 (uma) via, em papel timbrado, digitada ou datilografada, redigida de forma clara, especificando os itens de cada lote da licitação, não podendo conter rasuras, borrões, entrelinhas, ressalvas ou emendas, devendo estar assinada pelo representante legal do licitante na última folha e rubricada nas demais, sendo todas as folhas numeradas sequencialmente.

4.2.1 – As folhas devem ser numeradas utilizando-se a seguinte grafia: número da folha / quantidade total de folhas. A grafia citada visa indicar, com precisão, a quantidade total de folhas e a numeração de cada folha em relação a esse total. Como exemplo, supondo o total de vinte folhas, teríamos a seguinte numeração: 1/20, 2/20, 3/20... 20/20.

4.2.2 - Caso a proposta não esteja numerada o representante da empresa poderá fazê-lo durante a reunião de abertura do respectivo envelope.

4.2.2.1 - Caso a proposta não esteja numerada e se o representante da empresa não estiver presente, fica autorizado pelo o pregoeiro da comissão de licitação ou um membro da CPL, a fazê-lo durante a reunião de abertura do respectivo envelope.

#### 4.3 – DAS NORMAS TÉCNICAS

4.3.1 - Os Móveis serão entregues em estrita e total observância ao edital com as especificações das Normas da Associação Brasileira de Normas Técnicas – ABNT.

- a) Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60µm.
- b) Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme **NBR8095:1983** mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme **ISO4628:2015** e **NBR5841:2015**. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO. Com grau de empolamento em d0/t0 e grau de enferrujamento R10.

#### 5 - DA COMPOSIÇÃO DOS PREÇOS

5.1 – O proponente deverá apresentar os preços unitários e totais, em moeda corrente nacional, incluindo, obrigatoriamente, todas as despesas com encargos sociais, tributos, despesas diretas e indiretas em geral e demais condições de fornecimento que sejam devidas em decorrência da entrega objeto desta licitação, (ANEXO III) da Proposta.

5.2 – O preponente deverá considerar que o pagamento será creditado em conta bancária indicada por ele ou pagamento do boleto em até 15 (quinze) dias úteis após a apresentação da nota fiscal e aceite definitivo do objeto.

5.3 - Deverá constar na proposta a indicação do nome e número do banco, agência e conta corrente de titularidade do preponente, vinculada ao CNPJ constante da proposta, para fins de pagamento.

5.4 – A validade da proposta não poderá ser inferior a 60 (sessenta) dias. Não sendo indicado o prazo de validade fica subentendido como de 60 (sessenta) dias.

5.4.1 - Caso haja o vencimento da validade da proposta sem que a licitação tenha sido homologada e/ou adjudicada e o contrato assinado, esta fica automaticamente prorrogada, exceto se houver manifestação contrária formal da preponente, através de correspondência dirigida à Comissão de Licitação, caracterizando seu declínio em continuar na licitação.

**5.5 - Havendo discrepância entre os preços unitários e totais, prevalecerão os unitários e, havendo discordância entre o total da proposta em algarismo e o total por extenso, prevalecerá este último.**

5.5.1 – Havendo divergência entre as informações contidas na documentação impressa (folders, etc.) e na proposta específica, prevalecerão às informações da proposta.

5.6 – Quando o faturamento for efetuado por terceiros (inclusive filiais), tal fato deverá ser informado na proposta comercial, citando seus respectivos nomes, os quais deverão também cumprir as exigências para habilitação.

5.7 - O valor total do lote será utilizado na sessão de lances.

**5.8 - Os termos constantes na proposta apresentada são de exclusiva responsabilidade do preponente, não lhe assistindo o direito a qualquer modificação ou substituição de envelopes após entrega.**

5.9- Os preços apresentados serão irreativáveis e corresponderão exatamente às condições arrematadas na fase de lance, não podendo haver alterações sob pena de desclassificação do preponente.

**5.10 - Após a fase de habilitação não caberá desistência da proposta apresentada, salvo por motivo justo decorrente de fato superveniente e aceito pela Comissão de Licitação. A desistência da proposta poderá ser feita até a abertura do primeiro envelope de proposta.**

5.11 - Quando o preponente desiste após a habilitação, ele deve encaminhar o pedido justificado de desistência à Comissão de licitação para ser avaliado. Ainda que possua um motivo justo sem o encaminhamento ele não será dispensado de suas obrigações.

5.12 - Com a posse do requerimento a CPL decidirá para acatar ou não o pedido de desistência. Se o fornecedor for eximido, não sofrerá penalidades, mas, caso o pedido seja indeferido o preponente será punido nas condições previstas nesta licitação.

**5.13 - O licitante é obrigado a apresentar proposta com todos os itens do lote de seu interesse, o licitante que apresentar proposta incompleta será desclassificado para o lote em questão.**



5.14 - Os pedidos serão emitidos e autorizados pela Coordenadoria de Suprimentos do Sesc/TO, de acordo com a necessidade da instituição.

#### **5.15 - LOCAL DE ENTREGA DOS MÓVEIS (horário comercial):**

- a) **UNIDADE: CENTRO DE ATIVIDADES DE GURUPI:** Loteamento Park Filó Moreira, A.P.M-01-A, Rua 03, Número 415, Gurupi/TO. CEP: 77.423-030.

**5.16 - Prazo de entrega em até 30 (trinta) dias corridos ou conforme a necessidade do Sesc, após o recebimento do pedido enviado pela Coordenadoria de Suprimentos do Sesc/TO.**

5.17 - O prazo que não puder ser cumprido conforme item 5.16, deverá ser informado à Coordenadoria de Suprimentos no momento da solicitação do mesmo, para que se proceda à análise, aprovando ou não novo prazo.

5.18 - Quando o faturamento for efetuado por terceiros (inclusive filiais), tal fato deverá ser informado na proposta comercial, citando seus respectivos nomes, os quais deverão também cumprir as exigências para habilitação.

5.19 - Será inaceitável por qualquer motivo, que a empresa vencedora não realize as entregas dos quantitativo no pedido cabendo a ela solucionar possíveis imprevistos em tempo hábil afim de não prejudicar o andamento das atividades do Sesc/TO.

5.20 – Os móveis só serão aceitas pelo Sesc/TO, se estiverem de acordo com o objeto licitado sendo observada as especificações do Anexo I - Termo de Referência e as seguintes características: **qualidade, cor, estrutura, pintura, especificações técnicas, avarias, e etc.** O item que não atenderem as exigências citadas acima e do anexo I será solicitado sua substituição.

### **6 – DA VIGÊNCIA**

6.1 - Vigência do Contato será de **06 (seis) meses** a contar da data de assinatura, podendo ser prorrogado em conformidade com a resolução vigente.

#### **6. 2 – DO REAJUSTE E PRORROGAÇÃO**

6.2.1 – O reajuste e prorrogação será da seguinte forma:

- a) Será admitida, por solicitação do Contratado, a revisão dos preços dos itens adquiridos com prazo de vigência igual ou superior a doze meses, desde que seja observado o interregno mínimo de 1 (um) ano, da assinatura no Contrato, vinculando-se ao Índice Nacional de Preços ao Consumidor Amplo – IPCA pelo Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística - IBGE ou outro que venha substituí-lo.
- b) O Contrato, poderá sofrer eventuais acréscimos nos quantitativos e condições observando o a resolução vigente.

#### **6. 3 – HABILITAÇÃO**

6.3.1 - Serão admitidas a participar da presente licitação as pessoas jurídicas que comprovarem possuir requisitos mínimos de habilitação. Para tal, deverão ser habilitadas pela Comissão de Licitação após exame da documentação abaixo relacionada.

### 6.3.2 - HABILITAÇÃO JURÍDICA

6.3.2. – Cópia dos seguintes documentos:

- a) Cédula de Identidade, (válida em todo território nacional);
- b) Prova de registro, no órgão competente, no caso de empresário individual;
- c) Ato constitutivo, e suas últimas alterações, devidamente registrado, onde deverá estar indicado ramo de atividade compatível com o objeto da licitação;
- d) Ato de nomeação ou de eleição dos administradores, devidamente registrado no órgão competente, na hipótese de terem sido nomeados ou eleitos em separado.

Observações:

1. Em se tratando de sociedade por ações, o ato constitutivo deverá ser acompanhado de documentação da eleição de seus administradores.
2. Tratando-se de sociedade civil, o ato constitutivo deverá estar inscrito no órgão de classe e acompanhado de prova da diretoria em exercício.
3. Documentos para habilitação, serão dispensados se já apresentados em fase anterior na licitação.

### 6.3.3 – QUALIFICAÇÃO TÉCNICA

6.3.3.1 – Pessoa jurídica:

- a) Prova de “Capacidade Técnica” constituída por no mínimo 01 (um) atestado de entidade pública ou privada para a qual a empresa comprove ter fornecido móveis, que guarde semelhanças com o objeto desta licitação.

6.3.3.2 - A empresa deverá apresentar as seguintes certificações e conformidades:

- a) A empresa deverá apresentar as certificações em conformidades com o solicitado no termo de referência anexo I;
- b) As certificações solicitadas no anexo I, devem serem apresentadas com firma reconhecida em cartório ou equivalente, podendo esta ser verificada pelo Sesc/TO a fim de atestar sua veracidade;
- c) Declaração do fabricante ou licitante de que a garantia conforme cada item (podendo estas serem agrupadas em um único documento, quando possível). Essa declaração deverá ser



reconhecida firma em cartório ou equivalente, podendo esta ser verificada pelo Sesc/TO a fim de atestar sua veracidade;

d) Declaração do fabricante ou licitante de que possui assistência técnica dos móveis no Estado do Tocantins. Essa declaração deverá ser reconhecida firma em cartório, podendo esta ser verificada pelo SESC/TO a fim de atestar sua veracidade;

e) O licitante deverá apresentar catálogos, folders, prospectos, folhetos, coloridos com imagens compatíveis (identificadas) com os móveis especificados. Sendo estes devidamente especificados com o nome do fabricante e o modelo. Os modelos e os fabricantes deverão condizer com a proposta;

6.3.3.3 - Declaração de que tomou conhecimento de todas as condições do instrumento convocatório, das condições necessárias para participação no certame e de Inexistência de Fatos Impeditivos, conforme **Anexo IV**.

6.3.3.4 - A Comissão de Licitação poderá, no interesse do Sesc/TO em manter o caráter competitivo desta licitação, solicitar a declaração escrito a próprio punho, quando possível do licitante na ausência no que se refere ao item 6.3.3.3 letras "c" O resultado de tal procedimento será determinante para fins da qualificação técnica.

6.3.3.5 - A comissão de licitação poderá, a seu exclusivo critério, a qualquer momento, abrir diligênciaria e solicitar aos preponentes, por escrito, informações adicionais sobre a documentação e as propostas apresentadas. O não atendimento da solicitação no prazo estabelecido poderá implicar desclassificação e/ou inabilitação do preponente.

#### 6.4 – QUALIFICAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA

a) **Certidão negativa de falência** (conforme a Lei n.º 11.101/2005) expedida pelo distribuidor da sede da pessoa jurídica, com data de expedição inferior a 90 dias em relação à data de apresentação dos envelopes.

#### 6.5 - REGULARIDADE FISCAL

##### 6.5.1 – Pessoa jurídica:

- a) Prova de **inscrição no Cadastro Nacional de Pessoas Jurídicas (CNPJ)**;
- b) Prova de inscrição no cadastro de contribuintes **estadual e/ou municipal**, relativo ao domicílio ou sede do preponente, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual. Na prova de inscrição, não será aceito o Documento de Arrecadação.
- c) Prova de regularidade com a **Débitos Relativos a Tributos Federais**; e Certidão Conjunta Negativa que comprove a Regularidade referente aos tributos Previdenciários e quanto aos Tribunais Federais, conforme previsto na Portaria MF 358, de 5/9/2014, observados todos os critérios que envolvem essa alteração

- d) Prova de regularidade com a **Fazenda Estadual**, constando de Certidão Negativa de Débitos Relativos a Tributos Estaduais, da sede da empresa licitante ou, se for o caso, certidão de não contribuinte.
- e) Prova de regularidade com a **Fazenda Municipal**, constando de Certidão Negativa de Débitos Relativos a Tributos Municipais, da sede da empresa licitante ou, se for o caso, certidão de não contribuinte.
- f) Certidão de Regularidade Fiscal (CRF) junto ao **Fundo de Garantia por Tempo de Serviço – FGTS**, no cumprimento dos encargos instituídos por lei.

6.5.2 – Caso as certidões expedidas pelas fazendas federal, estadual, municipal, sejam POSITIVAS, o Sesc/TO se reserva o direito de só aceitá-las se as mesmas contiverem expressamente o efeito de NEGATIVA, nos termos do art. 206 do Código Tributário Nacional, passado pelo seu emitente.

6.5.3 – Os documentos deverão estar válidos na data de recebimento dos envelopes. Quando o órgão for omisso em relação ao prazo de validade dos mesmos, considerar-se-á o prazo de validade de 90 (noventa) dias, a contar da data da emissão.

6.5.4 – Sendo ou não contribuinte, o proponente fica obrigatório a apresentar as certidões de regularidade espeditas pelas Fazenda Federal, Estadual e Municipal. Todos os documentos apresentados deverão estar em nome da proponente e com o número do CNPJ/MF e endereço respectivo. Se o proponente for a matriz, todos os documentos deverão estar em seu nome; se for a filial, todos os documentos deverão estar em nome da filial, exceto aqueles, que pela própria natureza, forem comprovadamente emitidos apenas em nome da matriz.

#### **6.5.5 - Serão dispensados documentos apresentados em qualquer fase anterior.**

### **7 - PROCEDIMENTOS LICITATÓRIOS**

7.1 – Reunião pública para recebimento e abertura dos envelopes e realização de lances.

7.1.1 - Os envelopes distintos e lacrados, contendo a proposta comercial e os documentos de habilitação serão recebidos pela Comissão de Licitação às **09:00 (nove) horas** do dia **13/01/2022**, na sede Administrativa do Sesc, sítio na 301, norte conjunto 01, lote 19, Avenida Teotônio Segurado, Palmas/TO.

7.1.2 - Recebimento dos envelopes “**PROPOSTA COMERCIAL**” e “**DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO**”.

**7.1.3 - A comissão de licitação, se julgar conveniente, poderá inverter o procedimento, abrindo primeiramente os envelopes de habilitação classificando os proponentes, e, só então, abrir as propostas dos proponentes habilitados.**

7.1.4 - É desejável a presença do licitante ou de seu representante legal na sessão de abertura dos envelopes da fase de habilitação e propostas. O Licitante que não puder comparecer, poderão entregar antecipadamente os envelopes no Setor de Licitações do Sesc/TO e aceitará tacitamente as decisões da Comissão de Licitação.

7.1.4.1 – O envio dos envelopes contendo a Proposta Comercial e Documentação de Habilitação por correio ou transportadora, é de exclusiva responsabilidade do remetente e transportador. O Sesc/AR/TO não se responsabiliza pelo atraso ou extravio no transporte de qualquer proposta comercial ou documentação de habilitação encaminhada.

## 7.2 - ABERTURA DOS ENVELOPES “PROPOSTA COMERCIAL”

- a) Abertura dos envelopes “PROPOSTA COMERCIAL” e análise das credenciais dos representantes.
- b) **Classificação das propostas comerciais;**
  - b.1) abertos os envelopes a Comissão de Licitação analisará as propostas comerciais, desclassificando aquelas que não estiverem em consonância com o estabelecido neste edital e seus anexos;
  - b.2) também serão desclassificadas as propostas que excederem os 15% (quinze por cento) do valor da proposta de menor preço;
  - b.3) quando não forem classificadas no mínimo três propostas na forma definida no subitem anterior, serão classificadas sempre que atendam as demais condições definidas no instrumento convocatório, a de menor preço e as duas melhores propostas de preço subsequentes;
  - b.4) a classificação de apenas duas propostas escritas de preço não inviabilizará a realização da fase de lances verbais;
  - b.5) as propostas que, em razão dos critérios definidos nos subitens “b.2” e “b.3” não integrarem a lista de classificadas para a fase de lances verbais também serão consideradas desclassificadas do certame;
- c. **Fase de lances verbais;**
  - c.1) Realizada a classificação das propostas escritas pela Comissão de Licitação, terá início a fase de apresentação de lances verbais;
  - c.2) O Pregoeiro objetivando a otimização da etapa de lances verbais, poderá estabelecer valor mínimo de lance;
  - c.3) O pregoeiro fará uma rodada de lances, convidando o autor da proposta escrita de maior preço classificada a fazer o seu lance e, em seguida, os demais classificados na ordem decrescente de preço;
  - c.4) Havendo lance o pregoeiro realizará uma nova rodada, começando pelo autor que no momento estiver com a proposta de maior preço e, assim, sucessivamente até que numa rodada completa não haja mais lance, e obtenha em definitivo o menor preço;
  - c.5) Somente serão considerados os lances inferiores ao último menor preço obtido;

- c.6) O preponente que não apresentar lance numa rodada não ficará impedido de participar de nova rodada, caso ocorra;
- c.7) Não havendo lances verbais na primeira rodada, serão consideradas as propostas escritas de preço classificadas para esta fase;
- c.8) O pregoeiro após declarar encerrada a fase de lances verbais, ordenará os lances em ordem crescente de preço de cada lote.

### 7.3 - ABERTURA DOS ENVELOPES DE DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO

#### a) Abertura do (s) envelope (s)

- a.1) A Comissão de Licitação promoverá a abertura e a verificação da documentação relativa à habilitação do preponente que, na ordenação feita pelo pregoeiro, resultou no menor preço.
- a.2) Na hipótese de inabilitação por descumprimento de qualquer exigência estabelecida no instrumento convocatório, a Comissão de Licitação autorizará o pregoeiro a convocar o autor do segundo menor lance e, se necessário, observada a ordem crescente de preço, os autores dos demais lances, desde que atendam ao critério de aceitabilidade estabelecido pelo instrumento convocatório.

#### b) Declaração do preponente vencedor pela Comissão de Licitação.

- b.1) O percentual verificado na diferença entre o preço inicial e o preço final da proposta após os lances, será aplicado de forma IDÊNTICA sobre cada item.

### 8 - CRITÉRIO DE JULGAMENTO

8.1 – Observadas as demais condições deste edital e seus anexos, o julgamento desta licitação será feito pelo critério de menor preço por lote.

8.2 – Os lances apresentados conforme letra “c.8” do SUBITEM 7.2, deverá referir-se ao valor do lote.

### 9 - DA HOMOLOGAÇÃO E/OU ADJUDICAÇÃO

9.1 - Sendo homologada a licitação o (s) preponente (s) vencedor (es) e o (s) preponente (s) aderente (s) será (ão) convocado (s) para assinatura do Contrato, no prazo de até 3 (três) dias úteis, a contar da data da convocação.

9.2 - Encerramento da reunião, após a rubrica das propostas e dos documentos de habilitação pela Comissão de Licitação e pelos preponentes, e leitura, aprovação e assinatura da ata por todos os participantes da reunião.

9.3 – Concluída a fase competitiva, ordenada às propostas apresentadas, analisada a documentação de habilitação e observados os recursos porventura interpostos na forma da resolução vigente, o Pregoeiro emitirá relatório conclusivo dos trabalhos desenvolvidos no certame, remetendo-o a autoridade



superior do Sesc/TO, juntamente com os elementos constitutivos do processo, necessários à Homologação e/ou Adjudicação da respectiva licitação.

9.4 - A autoridade superior do Sesc/TO poderá, no entanto, tendo em vista sempre a defesa dos interesses do Sesc/TO, discordar e deixar de homologar, total ou parcialmente, o resultado apresentado pelo Pregoeiro, revogar ou considerar nula a Licitação, desde que apresente a devida fundamentação exigida pela resolução vigente, resguardados os direitos dos preponentes.

## 10 - PENALIDADES

10.1 – A recusa em assinar do contrato, no prazo de até três dias úteis, a partir da convocação (SUBITEM 9.1), dará ao Sesc/TO o direito de suspender o preponente em até dois anos, do direito de licitar e contratar com o Sesc/TO, e homologar esta licitação aos preponentes remanescentes, na ordem de classificação.

10.2 – Outras penalidades estão previstas no Contrato.

10.3 – Para fins de penalidade o lance é considerado proposta.

10.4 – A critério do Sesc/TO as sanções poderão ser cumulativas.

## 11 - DA IMPUGNAÇÃO AO INSTRUMENTO CONVOCATÓRIO

11.1 - O Instrumento Convocatório poderá ser impugnado, no todo ou em parte, até 02 (dois) dias úteis antes da data fixada para o recebimento dos envelopes Proposta Comercial e Documentação. Não impugnado o Instrumento Convocatório, preclui toda matéria nele constante.

11.2 - A impugnação deverá ser dirigida à Comissão Permanente de Licitação, em documento original, datado e assinado, protocolado na Sede Administrativa, Quadra 301 Norte, Avenida Teotônio Segurado, Conjunto 01, Lotes 19, Plano Diretor Norte, Palmas – Tocantins ou;

11.2.1 - Através do endereço eletrônico - **e-mail: [licitacoes@sescto.com.br](mailto:licitacoes@sescto.com.br)**. O documento deverá ser encaminhado anexo ao e-mail em formato pdf, assinado pelo representante legal da empresa.

11.3 - Em caso de envio da impugnação através da via física do documento este deverá ser protocolado junto à Comissão até o prazo estabelecido no subitem 11.1, deste item.

11.4 - A falta de manifestação motivada das proponentes, bem como a não apresentação de memoriais fundados naquelas razões, ou documentos que instruam a impugnação, no prazo previsto no subitem 11.1, importará na decadência do direito de recurso.

11.5 - Sendo acolhida, será definida e publicada nova data para realização do certame, exceto quando a alteração não afetar a formulação das Propostas.

11.6 - As impugnações apresentadas fora do prazo não serão conhecidas.

11.7 - As impugnações, julgamentos e respostas serão disponibilizadas no site <https://www.sescto.com.br/licitacao>.

## 12 - DOS RECURSOS

12.1 - Da decisão da Comissão de Licitação relativa ao julgamento desta licitação caberá recurso fundamentado, dirigido ao Sr. Gerente Administrativo e Financeiro (GADF) da Administração Regional do Sesc/TO, por escrito e protocolado original, por meio da Comissão de Licitação, no, prazo de 2 (dois) dias úteis, a contar da data da divulgação da decisão acerca.

### 12.2 - DO JULGAMENTO

12.2 - Os recursos serão interpostos por escrito perante a Comissão Permanente de Licitação, registrando-se a data de sua entrega mediante protocolo, observando-se para tanto o horário das 8h às 12h00min e das 14h00min às 18h, dos dias úteis de trabalho do Sesc/TO;

12.3 - Os recursos terão efeito suspensivo e os interpostos intempestivo não serão conhecidos, operando-se a respeito à preclusão;

12.4 - Interposto recurso, abrir-se-á vista aos LICITANTES, no Sesc/TO, pelo prazo comum de 02 (dois) dias úteis, para impugnação/contrarrazões, contados a partir da comunicação da sua interposição;

12.5 - Não caberá recurso da decisão da autoridade competente que é a última instância de julgamento das Entidades;

12.6 - Impugnado ou não o recurso, a Comissão Permanente de Licitação poderá realizar instrução complementar, submetendo à decisão final da Autoridade Competente, no prazo total de 10 (dez) dias úteis, cujo resultado será comunicado por correspondência, via o site <https://www.sescto.com.br/licitacao> ou via e-mail;

12.7 - Os Recursos e Contrarrazões de Recursos deverão ser dirigidos à Comissão Permanente de Licitação, que deverá receber realizar as instruções complementares que entender necessárias e encaminhar para a decisão da Autoridade Competente;

12.8 - É facultado aos LICITANTES formularem impugnações ou protestos, por escrito, devidamente registrados nas atas dos trabalhos, relativos ao(s) outro(s) LICITANTE(S) ou ao transcurso da Licitação, entretanto, qualquer conduta caracterizada como prejudicial ao Processo Licitatório poderá ser considerada como incursa no preceito do artigo 335<sup>1</sup>, do Código Penal.

<sup>1</sup> CP - Decreto Lei nº 2.848 de 07 de Dezembro de 1940

**Art. 335** - Impedir, perturbar ou fraudar concorrência pública ou venda em hasta pública, promovida pela administração federal, estadual ou municipal, ou por entidade paraestatal; afastar ou procurar afastar concorrente ou licitante, por meio de violência, grave ameaça, fraude ou oferecimento de vantagem:

Pena - detenção, de seis meses a dois anos, ou multa, além da pena correspondente à violência.

**Parágrafo único** - Incorre na mesma pena quem se abstém de concorrer ou licitar, em razão da vantagem oferecida.

Inutilização de edital ou de sinal



12.9 - Na contagem dos prazos será excluído o dia de começo e incluído o dia final, prorrogando-os automaticamente, para o primeiro dia útil subsequente, quando recair em data em que não haja expediente no Sesc/TO.

### 13 - DISPOSIÇÕES GERAIS

13.1 - As decisões relativas a esta licitação serão comunicadas através do site <https://www.sescto.com.br/licitacao>, no mural, e-mails e outros meios de comunicação do Sesc/TO.

13.2 – Em suas propostas comerciais os preponentes deverão considerar que o pagamento será creditado em conta bancária indicada pelo contratado ou pagamento do boleto, em até 15 (quinze) dias úteis após a apresentação da nota fiscal e aceite definitivo das entregas dos móveis, inadmitindo-se antecipações de qualquer natureza e negociação de títulos com instituições financeiras.

13.3 - A Comissão de Licitação poderá, no interesse do Sesc/TO em manter o caráter competitivo desta licitação, relevar omissões puramente formais nos documentos e propostas apresentadas pelas preponentes, desde que não comprometam a lisura do certame e possa ser sanada em prazo fixado pela mesma. Poderá também pesquisar via Internet, quando possível, para verificar a regularidade da licitante / validade de documentos, podendo ser emitido documento equivalente ao apresentado com número diferente. O resultado de tal procedimento será determinante para fins de habilitação.

13.4 - Não serão levadas em consideração documentos e propostas que não estiverem de acordo com as condições deste edital e seus anexos quer por omissão, quer por discordância, e o Sesc/TO se reserva o direito de rejeitá-las e cancelar a presente licitação a qualquer momento, no todo ou parcialmente, antes da formalização do Contrato junto ao preponente vencedor.

13.5 - A comissão de licitação poderá, a seu exclusivo critério, a qualquer momento, abrir diligência e solicitar aos preponentes, por escrito, informações adicionais sobre a documentação e as propostas apresentadas. O não atendimento da solicitação no prazo estabelecido poderá implicar desclassificação e/ou inabilitação do preponente.

13.6 - Os envelopes contendo os documentos de habilitação, só poderão serem retirados após a assinatura do contrato e os que não forem retirados, serão destruídos após 15 (quinze) dias da assinatura.

13.7 – O preponente Contratado e seus sucessores se responsabilizarão por todos e quaisquer danos e/ou prejuízos que, a qualquer título, venham causar à imagem do Sesc/TO e/ou terceiros em decorrência do fornecimento indevido dos móveis objeto da licitação.

13.8 - Na contagem dos prazos estabelecidos no presente edital, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento, e considerar-se-ão dias consecutivos, exceto quando for explicitamente disposto em contrário só se iniciam e vencem os prazos aqui referidos em dia de funcionamento do Sesc/TO.

13.9 - Quando não for possível realizar o ato do recebimento do envelope desta licitação, a comissão de licitação marcará nova data e hora a ser divulgada conforme previsto no subitem 13.10.



13.10 - A comissão de licitação a qualquer tempo, antes da data da apresentação das propostas, poderá proceder alterações concernentes a esta licitação, postando no site <https://www.sescto.com.br/licitacao> no link licitações, correspondente adendo, disponibilizando assim aos interessados, sendo facultado à CPL, se for o caso, adiar a data do recebimento da documentação.

13.11- A participação nesta licitação implica total e irrestrita concordância com todas as condições estabelecidas neste edital e seus anexos.

13.12 - O Sesc/TO se reserva o direito de cancelar unilateralmente está licitação, a qualquer momento, no todo ou em parte, antes da formalização do Contrato, não cabendo aos preponentes quaisquer direitos, vantagens ou reclamações, a que título for.

13.13 - Independentemente de declaração expressa, a apresentação dos documentos e da proposta implica a aceitação plena e total das condições e exigências deste instrumento convocatório e seus anexos, a veracidade e autenticidade das informações constantes nos documentos apresentados, e ainda, a inexistência de fato impeditivo à participação da empresa, o qual, na incidência, obriga o preponente a comunicar ao Sesc/TO quando ocorrido durante o certame.

13.14 – A qualquer momento, o Sesc/TO poderá desclassificar preponentes, sem que lhes caiba qualquer indenização, caso tenha conhecimento de fato que desabone a idoneidade, a capacidade financeira, técnica ou administrativa, inclusive incorreções que venham a ser detectadas na documentação ou propostas.

13.15 – O preponente que apresentar proposta estará vinculada a ela, e se responsabilizará pelo o fornecimento dos móveis nas condições oferecidas.

13.16 – O preponente que não informar na proposta prazo para a entrega dos móveis, validade, forma de pagamento, garantia e local de entrega dos móveis licitados, ficam estabelecidas às condições solicitada no instrumento convocatório.

13.17 – O Município de Palmas/TO é o domicílio e foro competente para dirimir quaisquer dúvidas referentes à licitação e a procedimentos dela resultantes, renunciando as partes a qualquer outro, por mais privilegiado que seja.

13.18 – São partes integrantes deste edital os seguintes anexos:

- a) Anexo I – Termo de Referência;
- b) Anexo II – Modelo de Credenciamento;
- c) Anexo III – Modelo de Proposta;
- d) Anexo IV - Modelo de Declaração de Recebimento dos Documentos, Conhecimento das Condições e de Inexistência de Fatos Impeditivos;
- e) Anexo VI – Minuta do Contrato;

Palmas, 14 de dezembro de 2021

HIGOR PINTO DA SILVA  
Pregoeiro da CPL

PREGÃO PRESENCIAL Nº. 21/01.00017 - PG, TIPO MENOR PREÇO POR LOTE

ANEXO I

ESPECIFICAÇÕES DO OBJETO

LOTE 01			
Nº ITEM	ITEM	DESCRIÇÃO	QTD
01	CADEIRA COM ENCOSTO E ASSENTO EM POLIPROPILENO /ALTURA: 26 CM	<p><b>Material:</b> Pés em tubo de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 19,05 mm (<math>\pm 0,2\text{mm}</math>) com espessura de 1,2 mm (<math>\pm 0,1\text{mm}</math>), travessa de suporte do assento em tubo de aço carbono NBR1010 amassado com 1,2mm de espessura (<math>\pm 0,1\text{mm}</math>). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.</p> <p>Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.</p> <p><b>Pré-Tratamento:</b> Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).</p> <p><b>Pintura:</b> Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%.</p> <p><b>Construção:</b> Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e Encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície.</p> <p>Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça) Tolerância <math>\pm 1\text{mm}</math>.</p> <p><b>Dimensões:</b> Assento: Largura 305(<math>\pm 3</math>) mm, Profundidade 330(<math>\pm 5</math>) mm. Encosto: Largura 345(<math>\pm 5</math>) mm, Altura 210(<math>\pm 3</math>) mm. Espessura mínima de 4(<math>\pm 0,5</math>) mm. Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento.</p> <p>Altura do assento ao solo: 260(<math>\pm 5</math>) mm</p>	26
		Estrutura e apoio de braços em tubos de aço carbono secção redonda de Ø 19,05 mm ( $\pm 0,2\text{mm}$ ) com espessura de 1,2 mm ( $\pm$	

02	<b>CADEIRA COM ENCOSTO E ASSENTO EM POLIPROPILENO/ALTURA: 35 CM</b>	<p>0,1mm), travessa em tubo de aço carbono. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados, com película de aproximadamente 60 microns. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos.</p> <p>Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões: Assento: Largura 410(±3)mm, Profundidade 460(±5)mm. Encosto: Largura 430(±5)mm, Altura 350(±3)mm. Espessura mínima de 4(±0,5)mm.</p> <p>Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento.</p> <p>Dimensões gerais Altura do assento ao solo: 350(±5)mm.</p>	16
03	<b>CADEIRA COM ENCOSTO E ASSENTO EM POLIPROPILENO /ALTURA: 46 CM</b>	<p>Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 22,2 mm (± 0,2mm) com espessura de 1,5 mm (±0,1mm), travessa do assento em tubo de aço carbono NBR1010 amassado com espessura de 1,5mm (±0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobrial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade c/ redutor de ruído, medindo externamente</p>	40

		Ø28mmx45mm com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões: Assento: Largura 410(±3)mm, Profundidade 460(±5)mm. Encosto: Largura 430(±5)mm, Altura 280(±3)mm. Espessura mínima de 4(±0,5)mm. Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Altura do assento ao solo: 460(±5)mm	
04	MESA REFEITORIO: 180 x 77 / 10 LUGARES / ALTURA: 53 cm (4 A 5 ANOS) COR: BEGE OU CINZA CLARO	Montante em tubo de aço carbono secção redonda Ø 50,8 mm (±0,2mm) com parede de mínimo de 1,5mm (± 0,1mm), travessa de montagem em tubo de aço carbono 20mm x 40mm (± 0,2mm) com parede mínima de 1,9mm (± 0,1mm), travessa de fixação de 20mm x 40mm (±0,2mm) com espessura de 1,2mm (± 0,1mm) e suporte de fixação do tampo em chapa de aço (1,9mm ±0,2mm), chapa para montagem da estrutura (1,9mm ±0,2mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteira externa com Ø56mm x 49mm (±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo: Chapa de MDP de 18(±1)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de 0,8(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 9(±1)mm de profundidade, 3(±0,5)mm de espessura e borda externa do perfil de 5(±1)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso philips auto atarraxante 6x16(±1)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 1800x600 (±5)mm. Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm.	2
05	MESA REFEITORIO 180 x 77 / 06 LUGARES 46 cm (2 E 3 ANOS) COR: BEGE OU CINZA CLARO	Estrutura Pés em tubo de aço carbono secção redonda Ø 2" com parede de mínimo de 1,5mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono 20x40(±0,2)mm com parede mínima de 1,5mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço #14 (1,9mm ±0,2mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Proteção da superfície metálica: Por processo de	1

		<p>desengraxe, decapagem e fosfatização com fosfato de ferro, por spray, em alta temperatura. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobical e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteira externa com <math>49x\varnothing56(\pm1)</math>mm e espessura na base da ponteira de <math>4(\pm0,5)</math>mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo: Chapa de MDP resistente a umidade de <math>18 (\pm0,5)</math>mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de <math>0,6(\pm0,1)</math>mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e <math>9(\pm1)</math>mm de profundidade, <math>3(\pm0,5)</math>mm de espessura e borda externa do perfil de <math>5(\pm1)</math>mm. Fixação na estrutura: Por parafuso philips auto atarraxante <math>6x16(\pm1)</math>mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de <math>40(\pm5)</math>mm.</p> <p>Dimensões: <math>1500x780 (\pm5)</math>mm. Altura do tampo ao solo: <math>460(\pm5)</math>mm.</p>	
06	MESA REFEITÓRIO PARA 4 LUGARES 800MMX800MMX750MM NA COR PRETA E AMARELA (05 DE CADA COR)	<p>Mesa com tampo liso confeccionado em resina termoplástica de alto impacto ou em plástico injetado de alta resistência, medindo aproximadamente 800mm x 800mm (será aceito outra combinação de medidas desde que atenda a exigência de comportar confortavelmente 04 pessoas, sendo uma em cada lado), para uso coletivo e não individual, borda medindo aproximadamente 30mm, altura tampo/chão de aproximadamente 750mm. Base da mesa formada por um tubo quadrado, oblongo ou redondo, medindo no mínimo 25mm x 25mm ou <math>\varnothing25</math>mm, posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo quadrado, oblongo ou redondo, medindo no mínimo 25mm x 25mm ou <math>\varnothing25</math>mm. Pés em tubo quadrado, oblongo ou redondo de no mínimo 1.1/2", protegidos por sapadas arredondadas evitando o atrito com o chão. Ter no mínimo 02 opções de cores para o tampo, 05 na cor preta e 05 na cor amarela. Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas.</p>	10
07	MESA REFEITORIO: 180 x 60 cm - 8 lugares Altura: 59 cm (6 e 7 anos) COR: BEGE OU CINZA CLARO	<p>Material: Pés em tubos de aço carbono secção redonda com <math>\varnothing31,75</math>mm (<math>\pm0,1</math>mm) espessura 1,9mm (<math>\pm0,1</math>mm), união dos pés em tubo de aço carbono secção retangular 40x60mm (<math>\pm0,2</math>mm) com espessura de 1,5mm (<math>\pm0,1</math>mm), suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono espessura de 2,65mm (<math>\pm0,1</math>mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobical e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade <math>\varnothing40 \times 41</math> mm com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo. Tolerância <math>\pm10\%</math>. Construção: Todos</p>	1

		os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP BP ultra resistente a Umidade, com 18mm ( $\pm 0,1$ mm) de espessura com acabamento da superfície de laminado melamínico na parte inferior, acabamento melamínico texturizado na parte superior de 0,8mm( $\pm 0,1$ mm) no assento, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 9( $\pm 1$ )mm de profundidade, 3 ( $\pm 0,5$ )mm de espessura e borda externa do perfil de 5( $\pm 1$ )mm. Fixação na estrutura: Por parafuso de aço cabeça Philips auto atarraxante 6x16( $\pm 1$ )mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40 ( $\pm 5$ )mm, todas as arestas com raio de 3 mm ( $\pm 0,1$ mm).Dimensões: 1800 X 600 X 590 mm ( $\pm 5$ )mm	
08	MESA REFEITORIO: 180 x 77 / 10 LUGARES 46 cm (2 E 3 ANOS)	Estrutura Pés em tubo de aço carbono secção redonda Ø 2" com parede de mínimo de 1,5mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono 20x40( $\pm 0,2$ )mm com parede mínima de 1,5mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço #14 (1,9mm $\pm 0,2$ mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas.  Proteção da superfície metálica: Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização com fosfato de ferro, por spray, em alta temperatura. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56( $\pm 1$ )mm e espessura na base da ponteira de 4( $\pm 0,5$ )mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.  Tampo: Chapa de MDP resistente a umidade de 18 ( $\pm 0,5$ )mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de 0,6( $\pm 0,1$ )mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 9( $\pm 1$ )mm de profundidade, 3( $\pm 0,5$ )mm de espessura e borda externa do perfil de 5( $\pm 1$ )mm.  Fixação na estrutura: Por parafuso philips auto atarraxante 6x16( $\pm 1$ )mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40( $\pm 5$ )mm.Dimensões: 1500x780 ( $\pm 5$ )mm. Altura do tampo ao solo: 590( $\pm 5$ )mm.	2
09	MESA REFEITORIO: 180 x 77 / 6 LUGARES 53 cm (4 E 5 NOS) COR: BEGE OU CONZA CLARO	Estrutura Pés em tubo de aço carbono secção redonda Ø 2" com parede de mínimo de 1,5mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono 20x40( $\pm 0,2$ )mm com parede mínima de 1,5mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço #14 (1,9mm $\pm 0,2$ mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Proteção da superfície metálica: Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização com fosfato de ferro, por spray, em alta temperatura. Pintura: Eletrostático híbrido	1

		epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo: Chapa de MDP resistente a umidade de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 9(±1)mm de profundidade, 3(±0,5)mm de espessura e borda externa do perfil de 5(±1)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso philips auto atarraxante 6x16(±1)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm. Dimensões: 1500x780 (±5)mm. Altura do tampo ao solo: 590(±5)mm.	
10	MESA COLABORATIVA CENTOPÉIA TAMPO ALTURA: 58 CM	Material: Pés em tubo de aço carbono secção redonda Ø31,75mm (± 0,2mm) com espessura de 1,9mm (± 0,2mm), suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono com espessura de 1,9mm (± 0,2mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Por desengraxte e processo de nanocerâmica. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e isento de metais pesados, com película de aproximadamente 60 micrômetros. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade Ø 39mm x 45 mm (±1 mm) com espessura de 7,5 mm no ponto de contato do tubo com o piso (± 0,5mm). Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo: Material: MDF BP resistente a umidade de 18 (±0,3)mm de espessura com acabamento em uma face com laminado melamínico de baixa pressão com tripla proteção umidade cupim e bactérias, parte superior revestido com laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,73 (±0,07)mm. Proteção das bordas: PVC isento de metais pesados, colado a quente com espessura de 3mm (±0,2)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Raio mínimo de 3,5mm nas arestas em contato com o usuário. Todos cantos arredondados. Dimensões gerais: Diâmetro: 800 mm Altura do tampo ao solo: 580(±5)mm.	5
11	MESA MEIA LUA 70071 120 X 60 4 (ALTURA 53)	Material: Pés em tubo de aço carbono secção redonda Ø 2" com parede de mínimo de 1,5mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono 20x40(±0,2) mm com parede mínima de 1,5mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço #14 (1,9mm ±0,2mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Proteção da superfície metálica: Por processo de	4

		<p>desengraxe, decapagem e fosfatização com fosfato de ferro, por spray, em alta temperatura. Pré-Tratamento: antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobrial e isento de metais pesados, com película de aproximadamente de 60 microns. Ponteiras: Ponteira externa com <math>49x\varnothing56(\pm1)</math>mm e espessura na base da ponteira de <math>4(\pm0,5)</math>mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.</p> <p>Tampo: Chapa de MDP resistente a umidade de <math>18 (\pm0,5)</math>mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de <math>0,6(\pm0,1)</math>mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com <math>3(\pm0,2)</math>mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso philips auto atarraxante <math>6x16(\pm1)</math>mm. Segurança: Todos cantos arredondados.</p> <p>Dimensões: <math>1200x600(\pm5)</math>mm. Altura do tampo ao solo: <math>530(\pm5)</math>mm.</p>	
12	MESA MEIA LUA 70071 120 X 60 4 (ALTURA 58)	<p>Material: Pés em tubo de aço carbono secção redonda <math>\varnothing 2"</math> com parede de mínimo de 1,5mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono <math>20x40(\pm0,2)</math> mm com parede mínima de 1,5mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço #14 (1,9mm <math>\pm0,2</math>mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Proteção da superfície metálica: Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização com fosfato de ferro, por spray, em alta temperatura. Pré-Tratamento: antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobrial e isento de metais pesados, com película de aproximadamente de 60 microns. Ponteiras: Ponteira externa com <math>49x\varnothing56(\pm1)</math> mm e espessura na base da ponteira de <math>4(\pm0,5)</math> mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.</p> <p>Tampo: Chapa de MDP resistente a umidade de <math>18 (\pm0,5)</math> mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de <math>0,6(\pm0,1)</math> mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com <math>3(\pm0,2)</math> mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso philips auto atarraxante <math>6x16(\pm1)</math> mm. Segurança: Todos cantos arredondados.</p> <p>Dimensões: <math>1200x600(\pm5)</math>mm. Altura do tampo ao solo:</p>	2

		580(±5)mm.	
13	MESA QUADRADA 700x700 77 X 77 4 (ALTURA 58)	<p>Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda Ø 50,8mm (<math>\pm</math> 0,2mm) com parede de 1,5mm (<math>\pm</math> 0,15mm), travessa de montagem em tubo de aço carbono NBR1010 com secção retangular 20x40(<math>\pm</math>0,2)mm com parede de 1,5mm (<math>\pm</math> 0,15mm) , chapa dobrada de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (<math>\pm</math> 0,15mm) para fixação da travessa e laterais, chapa em aço carbono NBR1010 para fixação do tampo e estrutura metálica com espessura de 1,9mm. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.</p> <p>Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.</p> <p>Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(<math>\pm</math>1) mm e espessura na base da ponteira de 4(<math>\pm</math>0,5)mm. Tampo: Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (<math>\pm</math>0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(<math>\pm</math>0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(<math>\pm</math>0,2) mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(<math>\pm</math>5) mm, raios da aresta mínimo de 3mm (<math>\pm</math>0,1mm). Dimensões: 770x770 (<math>\pm</math>5) mm.</p> <p>Dimensões gerais: Altura do tampo ao solo: 580(<math>\pm</math>5)mm.</p>	3
14	MESA QUADRADA 77 X 77 4 (ALTURA53)	<p>Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda Ø 50,8mm (<math>\pm</math> 0,2mm) com parede de 1,5mm (<math>\pm</math> 0,15mm), travessa de montagem em tubo de aço carbono NBR1010 com secção retangular 20x40(<math>\pm</math>0,2)mm com parede de 1,5mm (<math>\pm</math> 0,15mm) , chapa dobrada de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (<math>\pm</math> 0,15mm) para fixação da travessa e laterais, chapa em aço carbono NBR1010 para fixação do tampo e estrutura metálica com espessura de 1,9mm. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.</p> <p>Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando</p>	2

		<p>fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).</p> <p>Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e isento de metais pesados, com película mínima de 60 micrões.</p> <p>Ponteiras: Ponteira externa com <math>49 \times \varnothing 56 (\pm 1)</math> mm e espessura na base da ponteira de <math>4 (\pm 0,5)</math> mm.</p> <p>Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.</p> <p>Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de <math>18 (\pm 0,5)</math> mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de <math>0,6 (\pm 0,1)</math> mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico.</p> <p>Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com <math>3 (\pm 0,2)</math> mm de espessura fixada com sistema hotmelt.</p> <p>Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo.</p> <p>Segurança: Todos cantos arredondados com raios de <math>40 (\pm 5)</math> mm, raios da aresta mínimo de 3mm (<math>\pm 0,1</math>mm).</p> <p>Dimensões: 770x770 (<math>\pm 5</math>) mm.</p> <p>Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(<math>\pm 5</math>)mm.</p>	
15	MESA COLABORATIVA CENTOPÉIA TAMPO ALTURA: 53 CM	<p>Material: Pés em tubo de aço carbono secção redonda <math>\varnothing 31,75</math>mm (<math>\pm 0,2</math>mm) com espessura de 1,9mm (<math>\pm 0,2</math>mm), suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono com espessura de 1,9mm (<math>\pm 0,2</math>mm).</p> <p>Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas.</p> <p>Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas.</p> <p>Pré-Tratamento: Por desengraxate e processo de nanocerâmica.</p> <p>Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e isento de metais pesados, com película de aproximadamente 60 micrômetros.</p> <p>Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade <math>\varnothing 39</math>mm x 45 mm (<math>\pm 1</math> mm) com espessura de 7,5 mm no ponto de contato do tubo com o piso (<math>\pm 0,5</math>mm).</p> <p>Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.</p> <p>Tampo: Material: MDF BP resistente a umidade de <math>18 (\pm 0,3)</math> mm de espessura com acabamento em uma face com laminado melamínico de baixa pressão com tripla proteção umidade cupim e bactérias, parte superior revestido com laminado melamínico de alta pressão com espessura de <math>0,73 (\pm 0,07)</math> mm</p> <p>Proteção das bordas: PVC isento de metais pesados, colado a quente com espessura de 3mm (<math>\pm 0,2</math>)mm.</p> <p>Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo.</p> <p>Segurança: Raio mínimo de 3,5mm nas arestas em contato com o usuário.</p> <p>Todos cantos arredondados.</p> <p>Dimensões gerais: Diâmetro: 800 mm</p>	6

		Altura do tampo ao solo: 580(±5)mm.	
16	CADEIRA COM ENCOSTO E ASSENTO EM POLIPROPILENO /ALTURA: 30 CM	<p>Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 19,05 mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2 mm (± 0,1mm), travessa de suporte do assento em tubo de aço carbono NBR1010 amassado com 1,2mm de espessura (± 0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobrial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e Encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões: Assento: Largura 305(±3) mm, Profundidade 330(±5) mm. Encosto: Largura 345(±5)mm, Altura 210(±3)mm. Espessura mínima de 4(±0,5)mm. Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Dimensões gerais: Altura do assento ao solo: 300(±5)mm</p>	34
17	CADEIRA COM ENCOSTO E ASSENTO EM POLIPROPILENO /ALTURA: 32 CM	<p>Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 19,05mm (± 0,2 mm) com espessura de 1,2 mm (± 0,1mm), travessa de suporte do assento em tubo de aço carbono NBR1010 amassado com 1,2mm de espessura (± 0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência). Pintura: eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobrial e isento de metais pesados, com película</p>	71

		mínima de 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e Encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões: Assento: Largura 305(±3)mm, Profundidade 330(±5)mm. Encosto: Largura 345(±5) mm, Altura 210(±3)mm. Espessura mínima de 4(±0,5)mm. Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato <b>ergonômica</b> . Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Dimensões gerais: Altura do assento ao solo: 320(±5)mm	
18	Conjunto Mesa e Cadeira Sextavado adulto Mesa Sextavada para Biblioteca Mesa Sextavada para Biblioteca Tampo 18mm em Fórmica ou MDP Acabamento em Perfil T selada ou formicada Estrutura em ferro tubo 40 x 20 Medidas (L x P x A) mm: DIMENSÕES: 1040 x 1200 x 740 (Adulto)	Estrutura Material: Pés em tubo de aço carbono secção redonda Ø 2" com parede de mínimo de 1,5mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono 20x40(±0,2) mm com parede mínima de 1,5mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço #14 (1,9mm ±0,2mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Proteção da superfície metálica: Por processo de desengraxte, decapagem e fosfatização com fosfato de ferro, por spray, em alta temperatura. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobrial e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1) mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5) mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo em formato hexagonal confeccionado em chapa de MDP Ultra resistente a umidade de 18 (±0,5) mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de 0,6(±0,1) mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 9(±1)mm de profundidade, 3(±0,5)mm de espessura e borda externa do perfil de 5(±1)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso philips auto atarraxante 6x16(±1)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm. Dimensões: 1360x1360 mm (±5)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 760(±5)mm. Cadeira individual Estrutura Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 22,2 mm (± 0,2mm) com espessura de 1,5 mm (±0,1mm), travessa do assento em tubo de aço carbono NBR1010 amassado com espessura de 1,5mm (±0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de	9

		<p>amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e isento de metais pesados, com película mínima de 60 micrões. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade c/ redutor de ruído, medindo externamente Ø28mmx45mm com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões: Assento: Largura 410(±3)mm, Profundidade 460(±5)mm. Encosto: Largura 430(±5)mm, Altura 280(±3)mm. Espessura mínima de 4(±0,5) mm. Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Dimensões gerais Altura do assento ao solo: 460(±5)mm.</p>	
19	<p><b>Conjunto Mesa e Cadeira Sextavada Infantojuvenil</b>  <b>Mesa Sextavada para Biblioteca Tampo 18mm em Fórmica ou MDP</b>  <b>Acabamento em Perfil T selada ou formicada</b>  <b>Estrutura em ferro tubo 40 x 20</b>  <b>DIMENSÕES: Medidas (L x P x A) mm: DIMENSÕES: 1040 x 1200 x 700 (INFANTO JUVENIL)</b></p>	<p>Mesa Individual Estrutura Material: Pés em tubo de aço carbono seção redonda Ø 2" com parede de mínimo de 1,5mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono 20x40(±0,2) mm com parede mínima de 1,5mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço #14 (1,9mm ±0,2mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Proteção da superfície metálica: Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização com fosfato de ferro, por spray, em alta temperatura. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1) mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5) mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo em formato hexagonal confeccionado em chapa de MDP Ultra resistente a umidade de 18 (±0,5) mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de 0,6(±0,1) mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5</p>	16

		<p>dentes e 9(<math>\pm 1</math>)mm de profundidade, 3(<math>\pm 0,5</math>)mm de espessura e borda externa do perfil de 5(<math>\pm 1</math>)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso philips auto atarraxante 6x16(<math>\pm 1</math>)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(<math>\pm 5</math>)mm. Dimensões: 1360x1360 mm (<math>\pm 5</math>)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 640(<math>\pm 5</math>)mm. Cadeira individual Estrutura e apoio de braços em tubos de aço carbono secção redonda de Ø 19,05 mm (<math>\pm 0,2</math>mm) com espessura de 1,2 mm (<math>\pm 0,1</math>mm), travessa em tubo de aço carbono. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados, com película de aproximadamente 60 microns. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância <math>\pm 1</math>mm. Dimensões: Assento: Largura 360(<math>\pm 3</math>)mm, Profundidade 385(<math>\pm 5</math>)mm. Encosto: Largura 385(<math>\pm 5</math>)mm, Altura 235(<math>\pm 3</math>)mm. Espessura mínima de 4(<math>\pm 0,5</math>)mm. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Altura do assento ao solo: 380(<math>\pm 5</math>)mm.</p>	
--	--	--	--

## LOTE 02

Nº ITEM	ITEM	DESCRIÇÃO	QTD
01	BANQUETAS EMPILHÁVEL EM POLIPROPILENO 31 CM	Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 22,2 mm ( $\pm 0,2$ mm) com espessura de 1,5 mm ( $\pm 0,1$ mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande	15

		<p>resistência mecânica e excelente acabamento).</p> <p>Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 micrões. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade com Ø28mm x 45 mm (<math>\pm 0,5</math>mm) com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo com o piso. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio estruturado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância <math>\pm 1</math>mm. Dimensões: Assento: Ø360mm, Altura 35(<math>\pm 3</math>) mm. Espessura mínima de 4(<math>\pm 0,5</math>) mm. Ergonomia: Assento com superfície de contato ergonômica. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento.</p> <p>Altura do assento ao solo: 310 (<math>\pm 5</math>)mm</p>	
02	BANQUETAS EMPILHÁVEL EM POLIPROPILENO 26 CM	<p>Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 22,2 mm (<math>\pm 0,2</math>mm) com espessura de 1,5 mm (<math>\pm 0,1</math>mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 micrões. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade com Ø28mm x 45 mm (<math>\pm 0,5</math>mm) com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo com o piso. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio estruturado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância <math>\pm 1</math>mm. Dimensões: Assento: Ø360mm, Altura 35(<math>\pm 3</math>) mm. Espessura mínima de 4(<math>\pm 0,5</math>)mm. Ergonomia: Assento com superfície de contato ergonômica. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas.</p>	15

		Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Altura do assento ao solo: 260 ( $\pm 5$ )mm	
03	BANQUETA GIRATÓRIA C/ REGULAGEM DE ALTURA, CURSO 44 - 32 CM	Material: Suporte do encosto em tubos de aço carbono secção redonda de Ø22,2mm ( $\pm 0,2$ mm) com parede de 1,5mm ( $\pm 0,2$ mm), acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, placa de sistema de regulagem de altura, em chapa de aço carbono com 2mm de espessura ( $\pm 0,2$ mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de regulagem: Pistão de regulagem a gás com variação de 40( $\pm 10$ ) mm Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Base: Injetada em resina de engenharia. Rodízios: Injetados em ABS rodízio possui Ø50mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Assento Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio estruturado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância $\pm 1$ mm. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento.	6
04	BANQUETA EMPILHÁVEL C/ ASSENTO INJETADO, ALTURA 46CM	Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 22,2 mm ( $\pm 0,2$ mm) com espessura de 1,5 mm ( $\pm 0,1$ mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade com Ø28mm x 45 mm ( $\pm 0,5$ mm) com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo com o piso. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio estruturado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância $\pm 1$ mm. Dimensões: Assento: Ø360mm, Altura 35( $\pm 3$ ) mm. Espessura mínima de 4( $\pm 0,5$ ) mm. Ergonomia: Assento com superfície de contato	12

		ergonômica. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Altura do assento ao solo: 460 ( $\pm 5$ )mm	
05	MESA INDIVIDUAL P/ DESENHO C/ TAMPO INCLINÁVEL, MEDIDAS: 80 X 60 X 58 CM	Material: Base em tubo de aço carbono com espessura de 1,9mm ( $\pm 0,2$ mm), ( $\pm 0,2$ mm), montante de tubo de aço carbono NBR1010 s, chapa para fixação do tampo em aço carbono NBR1010 dobrado com 1,9mm de espessura ( $\pm 0,2$ mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobrial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns. Proteção dos pés: Injetado em polipropileno com comprimento de 245mm ( $\pm 5$ mm) com espessura de 2,6mm ( $\pm 0,2$ mm). Fixado na estrutura por sistema de encaixe sem rebites. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 ( $\pm 0,5$ ) mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6( $\pm 0,1$ ) mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Com regulagem de inclinação permitindo ângulos de 0 a 15 graus Proteção das bordas: Topos encabeçados com borda injetada em PP (Polipropileno) continua sem interrupções no perímetro, sem metais pesados. O ponto de encontro da borda não apresenta espaços ou deslocamentos que facilitem seu arranqueamento, o porta lápis é integrado a borda. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Raio mínimo de 3,5mm nas arestas em contato o usuário. Dimensões: 800x600( $\pm 5$ ) mm. Porta-livros Envolvente. Material: Polipropileno copolímero heterofásico com espessura de 4mm ( $\pm 0,5$ mm), com excelente balanço de propriedades mecânicas, livre de metais pesados, raio de 2,5mm ( $\pm 0,5$ ) mm na borda de contato do porta livro com o usuário, com 3 nervuras de reforço. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 760( $\pm 3$ ) mm.	6
06	BANQUETA EMPILHÁVEL COM ASSENTO INJETADO,	Estrutura Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 22,2 mm ( $\pm 0,2$ mm) com espessura de 1,5 mm ( $\pm 0,1$ mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de	20

	<b>ALTURA 46 CM</b>	<p>soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/políester a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade com Ø28mm x 45 mm (<math>\pm 0,5</math>mm) com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo com o piso. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento: Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em Alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância <math>\pm 1</math>mm. Dimensões: Assento: Ø360mm, Altura 35(<math>\pm 3</math>)mm. Espessura mínima de 4(<math>\pm 0,5</math>)mm. Ergonomia: Assento com superfície de contato ergonômica. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Altura do assento ao solo: 460 (<math>\pm 5</math>)mm</p>	
--	---------------------	--	--

### LOTE 03

Nº ITEM	ITEM	DESCRIÇÃO	QTD
01	<b>CONJUNTO MESA/CADEIRA INDIVIDUAL TRAPEZIONAL COM PORTA LIVROS: ALTURA 53 CM, LARGURA 0,79 M, PROFUNDIDADE 0,52 M / GRUPO:</b>	<b>MESA INDIVIDUAL</b> Estrutura Metálica Material: Base em tubo de aço carbono secção redonda Ø 38,1mm ( $\pm 0,2$ mm) com espessura de 1,9mm ( $\pm 0,2$ mm), montante de tubo de aço carbono perfil oblongo de 29mm x 58mm ( $\pm 0,2$ mm) com espessura de 1,5 mm ( $\pm 0,2$ mm), travessa de união dos pés de tubo de aço 40mm x 40mm ( $\pm 0,2$ mm) com espessura de 1,2mm ( $\pm 0,1$ mm), caixa da porta livros em chapa de aço carbono espessura 1mm ( $\pm 0,1$ mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/políster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados. Deslizadores: traseira e frontal Ø38,1 ( $\pm 1$ ) mm e espessura em volta do tubo de 2mm ( $\pm 0,5$ ) mm, com pino para travamento, injetados por polipropileno e copolímero heterofásico. Capa de proteção dos pés: com comprimento de 200 mm, espessura de 2,5 mm ( $\pm 0,3$ ) material Polipropileno, fixado por rebites. Rebite:	50

	<p>Em alumínio estruturado. Dimensões: Ø4,8mm (corpo) x Ø10mm (cabeça). Tolerância ±0,5mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±1) mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de 0,8 (±0,1) mm de espessura na parte superior. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 8 (±1) mm de profundidade, 3 (±1) mm de espessura e borda externa do perfil de 5 (±1) mm. Fixação na estrutura: Por parafuso de aço cabeça Philips auto atarraxante 6x16 (±1) mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 50mm, as arestas com raios de 3 mm (±0,1mm). Dimensões: 690x390X390 (±3) mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530 (±3) mm.</p> <p><b>CADEIRA INDIVIDUAL</b> Estrutura e apoio de braços em tubos de aço carbono secção redonda de Ø 19,05 mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2 mm (± 0,1mm), travessa em tubo de aço carbono. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados, com película de aproximadamente 60 microns. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio estruturado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ± 1mm. Dimensões: Assento: Largura 305(±3) mm, Profundidade 330(±5) mm. Encosto: Largura 345(±5) mm, Altura 210(±3) mm. Espessura mínima de 4(± 0,5)mm. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Altura do assento ao solo: 310(±5)mm.</p>
--	--

02	<b>CONJUNTO MESA/CADEIRA INDIVIDUAL TRAPEZIONAL COM PORTA LIVROS: ALTURA 64 CM, LARGURA 0,79 M, PROFUNDIDADE 0,52 M / GRUPO: ALTURA 0,71 M, DIÂMETRO 1,64 M - CADEIRA: 38 CM</b>	<p><b>MESA INDIVIDUAL</b> estrutura Metálica Material: Base em tubo de aço carbono secção redonda Ø 38,1mm (<math>\pm 0,2\text{mm}</math>) com espessura de 1,9mm (<math>\pm 0,2\text{mm}</math>), montante de tubo de aço carbono perfil oblongo de 29mm x 58mm (<math>\pm 0,2\text{mm}</math>) com espessura de 1,5 mm (<math>\pm 0,2\text{mm}</math>), travessa de união dos pés de tubo de aço 40mm x 40mm (<math>\pm 0,2\text{mm}</math>) com espessura de 1,2mm (<math>\pm 0,1\text{mm}</math>), caixa do porta livros em chapa de aço carbono espessura 1mm (<math>\pm 0,1\text{mm}</math>). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados. Deslizadores: traseira e frontal Ø38,1 (<math>\pm 1</math>) mm e espessura em volta do tubo de 2mm (<math>\pm 0,5</math>) mm, com pino para travamento, injetados por polipropileno e copolímero heterofásico. Capa de proteção dos pés: com comprimento de 200 mm, espessura de 2,5 mm (<math>\pm 0,3</math>) material Polipropileno, fixado por rebites. Rebite: Em alumínio estruturado. Dimensões: Ø4,8mm (corpo) x Ø10mm (cabeça). Tolerância <math>\pm 0,5\text{mm}</math>. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (<math>\pm 1</math>) mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de 0,8 (<math>\pm 0,1</math>) mm de espessura na parte superior. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 8 (<math>\pm 1</math>) mm de profundidade, 3 (<math>\pm 1</math>) mm de espessura e borda externa do perfil de 5 (<math>\pm 1</math>) mm. Fixação na estrutura: Por parafuso de aço cabeça Philips auto atarraxante 6x16 (<math>\pm 1</math>) mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 50mm, as arestas com raios de 3 mm (<math>\pm 0,1\text{mm}</math>). Dimensões: 690x390 (<math>\pm 3</math>) mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 640 (<math>\pm 3</math>) mm.</p> <p><b>CADEIRA INDIVIDUAL:</b> Estrutura e apoio de braços em tubos de aço carbono secção redonda de Ø 19,05 mm (<math>\pm 0,2\text{mm}</math>) com espessura de 1,2 mm (<math>\pm 0,1\text{mm}</math>), travessa em tubo de aço carbono. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados, com película de aproximadamente 60 microns. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte</p>	106
----	--	--	-----

		<p>traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio estruturado de repxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ± 1mm. Dimensões: Assento: Largura 360(±3) mm, Profundidade 385(±5) mm. Encosto: Largura 385(±5) mm, Altura 235(±3) mm. Espessura mínima de 4(± 0,5)mm. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Altura do assento ao solo: 380(±5)mm.</p>	
03	<p><b>CONJUNTO MESA INDIVIDUAL TRAPEZIONAL COM PORTA LIVROS: ALTURA 59 CM, LARGURA 0,79 M, PROFUNDIDADE 0,52 M / GRUPO: ALTURA 0,71 M, DIÂMETRO 1,64 M - CADEIRA: 35 CM</b></p>	<p><b>MESA INDIVIDUAL:</b> Estrutura Metálica Material: Base em tubo de aço carbono secção redonda Ø 38,1mm (±0,2mm) com espessura de 1,9mm (±0,2mm), montante de tubo de aço carbono perfil oblongo de 29mm x 58mm (±0,2mm) com espessura de 1,5 mm (±0,2mm), travessa de união dos pés de tubo de aço 40mm x 40mm (±0,2mm) com espessura de 1,2mm (±0,1mm), caixa do porta livros em chapa de aço carbono espessura 1mm (±0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados. Deslizadores: traseira e frontal Ø38,1 (±1) mm e espessura em volta do tubo de 2mm (±0,5) mm, com pino para travamento, injetados por polipropileno e copolímero heterofásico. Capa de proteção dos pés: com comprimento de 200 mm, espessura de 2,5 mm (±0,3) material Polipropileno, fixado por rebites. Rebite: Em alumínio estruturado. Dimensões: Ø4,8mm (corpo) x Ø10mm (cabeça). Tolerância ±0,5mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) 18 (±1) mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de 0,8 (±0,1) mm de espessura na parte superior. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 8 (±1) mm de profundidade, 3 (±1) mm de espessura e borda externa do perfil de 5 (±1) mm. Fixação na estrutura: Por parafuso de aço cabeça Philips auto atarraxante 6x16 (±1) mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 50mm, as arestas com raios de 3 mm (±0,1mm). Dimensões: 690x390 (±3) mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 590 (±3) mm.</p> <p><b>CADEIRA INDIVIDUAL:</b> Estrutura e apoio de braços em tubos de aço carbono secção redonda de Ø 19,05 mm (± 0,2mm) com espessura de 1,2 mm (± 0,1mm), travessa em tubo de aço</p>	66

		carbono. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados, com película de aproximadamente 60 micrões. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio estruturado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ± 1mm. Dimensões: Assento: Largura 360(±3) mm, Profundidade 385(±5) mm. Encosto: Largura 385(±5) mm, Altura 235(±3) mm. Espessura mínima de 4(± 0,5) mm. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Altura do assento ao solo: 350(±5) mm.	
04	MESA INDIVIDUAL P/ DEFICIENTE, TAMPO REGULÁVEL, MEDIDAS: 85 X 60 CM - ALTURA: 74 A	Material: Base em tubo de aço carbono com espessura de 1,9mm (±0,2mm), (± 0,2mm), montante de tubo de aço carbono NBR1010s, chapa para fixação do tampo em aço carbono NBR1010 dobrado com 1,9mm de espessura (± 0,2mm). Gancho de mochila de aço carbono NBR1010 trefilado de secção redonda de Ø 6mm (± 0,2mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobrial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 micrões. Proteção dos pés: Injetado em polipropileno com comprimento de 245mm (± 5mm) com espessura de 2,6mm (± 0,2mm). Fixado na estrutura por sistema de encaixe sem rebites. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo: Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de	8

	<p>18(<math>\pm 0,5</math>) mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(<math>\pm 0,1</math>) mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Com regulagem de altura. Proteção das bordas: Topos encabeçados com borda injetada em PP (Polipropileno) continua sem interrupções no perímetro, sem metais pesados. O ponto de encontro da borda não apresenta espaços ou deslocamentos que facilitem seu arranчamento, o porta lápis é integrado a borda. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Raio mínimo de 3,5mm nas arestas em contato o usuário. Dimensões: 800x600(<math>\pm 5</math>) mm. Porta-livros. Material: Polipropileno copolímero heterofásico com espessura de 4mm (<math>\pm 0,5</math>mm), com excelente balanço de propriedades mecânicas, livre de metais pesados, raio de 2,5mm (<math>\pm 0,5</math>) mm na borda de contato do porta livro com o usuário, com 3 nervuras de reforço. Dimensões gerais Tampo: 850 x 600 mm Altura do tampo ao solo: 740 A 870 (<math>\pm 3</math>)mm</p>	
--	---	--



PREGÃO PRESENCIAL Nº. 21/01.00017 - PG, TIPO MENOR PREÇO POR LOTE

ANEXO II

**MODELO DE CREDENCIAMENTO**

Em atendimento ao disposto na Licitação em epígrafe, credenciamos o Sr....., portador da Carteira de Identidade nº ..... Expedida por ..... em \_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_, para que represente nossa empresa nessa licitação, com poderes plenos para prestar esclarecimentos, assinar Atas, interpor recursos ou renunciar ao direito de interpô-los e praticar tudo mais que seja necessário à participação de nossa empresa na licitação.

Local e data.

---

Nome e assinatura do responsável pela empresa

**OBSERVAÇÕES:**

Este documento deverá ser preenchido em papel timbrado da empresa proponente e estar devidamente assinado por seu representante legal.

Este documento de credenciamento poderá ser substituído por Procuração Pública com poderes específicos para participação em licitações.

Deverá ser juntado o documento que comprove o poder de delegação do outorgante.



PREGÃO PRESENCIAL Nº. 21/01.00017 - PG, TIPO MENOR PREÇO POR LOTE

ANEXO III

MODELO DE PROPOSTA

AO

SERVIÇO SOCIAL DO COMÉRCIO – SESCI

Apresentamos a nossa proposta de preços para **FORNECIMENTO DE MOBILIÁRIO ESCPLAR DIVERSOS, DESTINADOS ATENDER A ESCOLA SESCI-TO, DO CENTRO DE ATIVIDADES DE GURUPI/TO.** Conforme abaixo:

LOTE 01

Nº ITEM	ITEM	DESCRIÇÃO	QTD	V. UNIT.	V. TOTAL
01	CADEIRA COM ENCOSTO E ASSENTO EM POLIPROPILENO /ALTURA: 26 CM	Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 19,05 mm ( $\pm$ 0,2mm) com espessura de 1,2 mm ( $\pm$ 0,1mm), travessa de suporte do assento em tubo de aço carbono NBR1010 amassado com 1,2mm de espessura ( $\pm$ 0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem	26	R\$	R\$

		<p>resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e Encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície.</p> <p><math>\varnothing 4,9\text{mm}</math> (corpo) x <math>\varnothing 9\text{mm}</math> (cabeça) Tolerância <math>\pm 1\text{mm}</math>. Dimensões: Assento: Largura <math>305(\pm 3)</math> mm, Profundidade <math>330(\pm 5)</math> mm. Encosto: Largura <math>345(\pm 5)</math> mm, Altura <math>210(\pm 3)</math> mm. Espessura mínima de <math>4(\pm 0,5)</math> mm. Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento.</p> <p>Altura do assento ao solo: <math>260(\pm 5)</math> mm</p> <p>Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015.</p> <p><b>SERÁ ACEITO VARIAÇÃO <math>\pm</math> DE ATÉ 5% (CINCO POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS</b></p>			
02	CADEIRA COM ENCOSTO E ASSENTO EM POLIPROPILENO/ALTU RA: 35 CM	<p>Estrutura e apoio de braços em tubos de aço carbono secção redonda de <math>\varnothing 19,05</math> mm (<math>\pm 0,2\text{mm}</math>) com espessura de 1,2 mm (<math>\pm 0,1\text{mm}</math>), travessa em tubo de aço carbono. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados, com película de aproximadamente 60 microns. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, <math>\varnothing 29</math> mm x 54 mm com espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte</p>	16	R\$	R\$

		<p>traseira do encosto para proteção contra impactos.</p> <p>Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm.</p> <p>Dimensões: Assento: Largura 410(±3)mm, Profundidade 460(±5)mm. Encosto: Largura 430(±5)mm, Altura 350(±3)mm. Espessura mínima de 4(±0,5)mm.</p> <p>Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento.</p> <p>Dimensões gerais Altura do assento ao solo: 350(±5)mm.</p> <p>Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015.</p> <p><b>SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 5% (CINCO POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS</b></p>			
03	CADEIRA COM ENCOSTO E ASSENTO EM POLIPROPILENO /ALTURA: 46 CM	<p>Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 22,2 mm (± 0,2mm) com espessura de 1,5 mm (±0,1mm), travessa do assento em tubo de aço carbono NBR1010 amassado com espessura de 1,5mm (±0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente</p>	40	R\$	R\$

		<p>acabamento). Pintura: Eletrostática híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade c/ redutor de ruído, medindo externamente Ø28mmx45mm com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões: Assento: Largura 410(±3)mm, Profundidade 460(±5)mm. Encosto: Largura 430(±5)mm, Altura 280(±3)mm. Espessura mínima de 4(±0,5)mm. Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento.</p> <p>Altura do assento ao solo: 460(±5)mm      Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015.</p> <p><b>SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 5% (CINCO POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS</b></p>		
		<p>Montante em tubo de aço carbono secção redonda Ø 50,8 mm (±0,2mm) com parede de mínimo de 1,5mm (± 0,1mm), travessa de montagem em tubo de aço carbono 20mm x 40mm (± 0,2mm) com parede mínima de 1,9mm (± 0,1mm), travessa de fixação de 20mm x 40mm (±0,2mm) com espessura de 1,2mm (± 0,1mm) e suporte de fixação do tampo em chapa de aço (1,9mm ±0,2mm),</p>	2	R\$ R\$

04	<b>MESA REFEITORIO:</b> 180 x 77 / 10 <b>LUGARES / ALTURA:</b> 53 cm (4 A 5 ANOS) <b>COR:</b> BEGE OU CINZA CLARO	<p>chapa para montagem da estrutura (1,9mm ±0,2mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteira externa com Ø56mm x 49mm (±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo: Chapa de MDP de 18(±1)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de 0,8(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 9(±1)mm de profundidade, 3(±0,5)mm de espessura e borda externa do perfil de 5(±1)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso philips auto atarraxante 6x16(±1)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 1800x600 (±5)mm.</p> <p>Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm.</p> <p><b>Apresentar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60µm.</li> <li>Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015</li> </ul>		
05	<b>MESA REFEITORIO</b> 180 x 77 / 06 <b>LUGARES</b> 46 cm (2 E 3 ANOS) <b>COR:</b> BEGE OU CINZA CLARO	<p>Estrutura Pés em tubo de aço carbono secção redonda Ø 2" com parede de mínimo de 1,5mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono 20x40(±0,2)mm com parede mínima de 1,5mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço #14 (1,9mm ±0,2mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Proteção da superfície metálica: Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização com fosfato de</p>	1	R\$ R\$

		<p>ferro, por spray, em alta temperatura. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo: Chapa de MDP resistente a umidade de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 9(±1)mm de profundidade, 3(±0,5)mm de espessura e borda externa do perfil de 5(±1)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso philips auto atarraxante 6x16(±1)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm. Dimensões: 1500x780 (±5)mm. Altura do tampo ao solo: 460(±5)mm.</p> <p><b>Apresentar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60µm.</li> <li>• Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015</li> </ul>		
06	MESA REFEITÓRIO PARA 4 LUGARES 800MMX800MMX750 MM NA COR PRETA E AMARELA (05 DE CADA COR)	Mesa com tampo liso confeccionado em resina termoplástica de alto impacto ou em plástico injetado de alta resistência, medindo aproximadamente 800mm x 800mm (será aceito outra combinação de medidas desde que atenda a exigência de comportar confortavelmente 04 pessoas, sendo uma em cada lado), para uso coletivo e não individual, borda medindo aproximadamente 30mm, altura tampo/chão de aproximadamente 750mm. Base da mesa formada por um tubo quadrado, oblongo ou redondo, medindo no	10	R\$ R\$

		<p>mínimo 25mm x 25mm ou Ø25mm, posicionado sob o tampo, fabricada pelo processo de conformação mecânica por dobramento, e uma barra de sustentação horizontal confeccionada em tubo quadrado, oblongo ou redondo, medindo no mínimo 25mm x 25mm ou Ø25mm. Pés em tubo quadrado, oblongo ou redondo de no mínimo 1.1/2", protegidos por sapadas arredondadas evitando o atrito com o chão. Ter no mínimo 02 opções de cores para o tampo, 05 na cor preta e 05 na cor amarela. Serão aceitas variações de +/- 5% nas medidas.</p> <p><b>Apresentar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60µm.</li> <li>• Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015</li> </ul>			
07	MESA REFEITORIO: 180 x 60 cm - 8 lugares Altura: 59 cm (6 e 7 anos) COR: BEGE OU CINZA CLARO	<p>Material: Pés em tubos de aço carbono secção redonda com Ø31,75mm (<math>\pm 0,1\text{mm}</math>) espessura 1,9mm (<math>\pm 0,1\text{mm}</math>), união dos pés em tubo de aço carbono secção retangular 40x60mm (<math>\pm 0,2\text{mm}</math>) com espessura de 1,5mm (<math>\pm 0,1\text{mm}</math>), suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono espessura de 2,65mm (<math>\pm 0,1\text{mm}</math>). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade Ø40 x 41 mm com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo. Tolerância <math>\pm 10\%</math>. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP BP ultra resistente a Umidade, com 18mm (<math>\pm 0,1\text{mm}</math>) de espessura com acabamento da superfície de laminado melamínico na parte inferior, acabamento melamínico texturizado</p>	1	R\$	R\$

		<p>na parte superior de 0,8mm (<math>\pm 0,1</math>mm) no assento, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 9(<math>\pm 1</math>)mm de profundidade, 3 (<math>\pm 0,5</math>)mm de espessura e borda externa do perfil de 5(<math>\pm 1</math>)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso de aço cabeça Philips auto atarraxante 6x16(<math>\pm 1</math>)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40 (<math>\pm 5</math>)mm, todas as arestas com raio de 3 mm (<math>\pm 0,1</math>mm). Dimensões: 1800 X 600 X 590 mm (<math>\pm 5</math>)mm</p> <p><b>Apresentar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60<math>\mu</math>m.</li> <li>• Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015</li> </ul>		
08	MESA REFEITORIO: 180 x 77 / 10 LUGARES 46 cm (2 E 3 ANOS)	<p>Estrutura Pés em tubo de aço carbono secção redonda Ø 2" com parede de mínimo de 1,5mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono 20x40(<math>\pm 0,2</math>)mm com parede mínima de 1,5mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço #14 (1,9mm <math>\pm 0,2</math>mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas.</p> <p>Proteção da superfície metálica: Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização com fosfato de ferro, por spray, em alta temperatura. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobrial e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(<math>\pm 1</math>)mm e espessura na base da ponteira de 4(<math>\pm 0,5</math>)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.</p> <p>Tampo: Chapa de MDP resistente a umidade de 18 (<math>\pm 0,5</math>)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de</p>	2	R\$ R\$

		<p>0,6(<math>\pm 0,1</math>)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 9(<math>\pm 1</math>)mm de profundidade, 3(<math>\pm 0,5</math>)mm de espessura e borda externa do perfil de 5(<math>\pm 1</math>)mm.</p> <p>Fixação na estrutura: Por parafuso philips auto atarraxante 6x16(<math>\pm 1</math>)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(<math>\pm 5</math>)mm. Dimensões: 1500x780 (<math>\pm 5</math>)mm. Altura do tampo ao solo: 590(<math>\pm 5</math>)mm.</p> <p><b>Apresentar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60<math>\mu</math>m.</li> <li>• Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015</li> </ul>			
09	MESA REFEITORIO: 180 x 77 / 6 LUGARES 53 cm (4 E 5 NOS) COR: BEGE OU CONZA CLARO	<p>Estrutura Pés em tubo de aço carbono secção redonda Ø 2" com parede de mínimo de 1,5mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono 20x40(<math>\pm 0,2</math>)mm com parede mínima de 1,5mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço #14 (1,9mm <math>\pm 0,2</math>mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Proteção da superfície metálica: Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização com fosfato de ferro, por spray, em alta temperatura. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(<math>\pm 1</math>)mm e espessura na base da ponteira de 4(<math>\pm 0,5</math>)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo: Chapa de MDP resistente a umidade de 18 (<math>\pm 0,5</math>)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de 0,6(<math>\pm 0,1</math>)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a</p>	1	R\$	R\$

		<p>impactos com alma de 5 dentes e 9(<math>\pm 1</math>)mm de profundidade, 3(<math>\pm 0,5</math>)mm de espessura e borda externa do perfil de 5(<math>\pm 1</math>)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso philips auto atarraxante 6x16(<math>\pm 1</math>)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(<math>\pm 5</math>)mm. Dimensões: 1500x780 (<math>\pm 5</math>)mm. Altura do tampo ao solo: 590(<math>\pm 5</math>)mm.</p> <p><b>Apresentar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60<math>\mu</math>m.</li> <li>• Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015</li> </ul>			
10	MESA COLABORATIVA CENTOPÉIA TAMPO ALTURA: 58 CM	<p>Material: Pés em tubo de aço carbono secção redonda Ø31,75mm (<math>\pm 0,2</math>mm) com espessura de 1,9mm (<math>\pm 0,2</math>mm), suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono com espessura de 1,9mm (<math>\pm 0,2</math>mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Por desengraxe e processo de nanocerâmica. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e isento de metais pesados, com película de aproximadamente 60 micrômetros. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade Ø 39mm x 45 mm (<math>\pm 1</math> mm) com espessura de 7,5 mm no ponto de contato do tubo com o piso (<math>\pm 0,5</math>mm). Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo: Material: MDF BP resistente a umidade de 18 (<math>\pm 0,3</math>)mm de espessura com acabamento em uma face com laminado melamínico de baixa pressão com tripla proteção umidade cupim e bactérias, parte superior revestido com laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,73 (<math>\pm 0,07</math>)mm Proteção das</p>	5	R\$	R\$

		<p>bordas: PVC isento de metais pesados, colado a quente com espessura de 3mm (<math>\pm 0,2</math>)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo.</p> <p>Segurança: Raio mínimo de 3,5mm nas arestas em contato com o usuário. Todos cantos arredondados. Dimensões gerais: Diâmetro: 800 mm Altura do tampo ao solo: 580(<math>\pm 5</math>)mm.</p> <p><b>Apresentar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60<math>\mu</math>m.</li> <li>• Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015</li> </ul>		
11	MESA MEIA LUA 70071 120 X 60 4 (ALTURA 53)	<p>Material: Pés em tubo de aço carbono secção redonda Ø 2" com parede de mínimo de 1,5mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono 20x40(<math>\pm 0,2</math>) mm com parede mínima de 1,5mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço #14 (1,9mm <math>\pm 0,2</math>mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Proteção da superfície metálica: Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização com fosfato de ferro, por spray, em alta temperatura. Pré-Tratamento: antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película de aproximadamente de 60 microns. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(<math>\pm 1</math>)mm e espessura na base da ponteira de 4(<math>\pm 0,5</math>)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.</p> <p>Tampo: Chapa de MDP resistente a umidade de 18 (<math>\pm 0,5</math>)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e</p>	4	R\$ R\$

		<p>laminado melamínico brilhante de 0,6(<math>\pm 0,1</math>)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(<math>\pm 0,2</math>)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso philips auto atarraxante 6x16(<math>\pm 1</math>)mm. Segurança: Todos cantos arredondados.</p> <p>Dimensões: 1200x600(<math>\pm 5</math>)mm. Altura do tampo ao solo: 530(<math>\pm 5</math>)mm.</p> <p><b>Apresentar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60<math>\mu</math>m.</li> <li>• Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015</li> </ul>		
12	MESA MEIA LUA 70071 120 X 60 4 (ALTURA 58)	<p>Material: Pés em tubo de aço carbono secção redonda Ø 2" com parede de mínimo de 1,5mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono 20x40(<math>\pm 0,2</math>) mm com parede mínima de 1,5mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço #14 (1,9mm <math>\pm 0,2</math>mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Proteção da superfície metálica: Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização com fosfato de ferro, por spray, em alta temperatura. Pré-Tratamento: antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobical e isento de metais pesados, com película de aproximadamente de 60 microns. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(<math>\pm 1</math>)mm e espessura na base da ponteira de 4(<math>\pm 0,5</math>)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.</p> <p>Tampo: Chapa de MDP resistente a umidade</p>	2	R\$ R\$

		<p>de 18 (<math>\pm 0,5</math>)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de 0,6(<math>\pm 0,1</math>)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(<math>\pm 0,2</math>)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso philips auto atarraxante 6x16(<math>\pm 1</math>)mm. Segurança: Todos cantos arredondados.</p> <p>Dimensões: 1200x600(<math>\pm 5</math>)mm. Altura do tampo ao solo: 580(<math>\pm 5</math>)mm.</p> <p><b>Apresentar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60<math>\mu</math>m.</li> <li>Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015</li> </ul>			
13	MESA QUADRADA 70041 77 X 77 4 (ALTURA 58)	<p>Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda Ø 50,8mm (<math>\pm 0,2</math>mm) com parede de 1,5mm (<math>\pm 0,15</math>mm), travessa de montagem em tubo de aço carbono NBR1010 com secção retangular 20x40(<math>\pm 0,2</math>)mm com parede de 1,5mm (<math>\pm 0,15</math>mm) , chapa dobrada de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (<math>\pm 0,15</math>mm) para fixação da travessa e laterais, chapa em aço carbono NBR1010 para fixação do tampo e estrutura metálica com espessura de 1,9mm. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.</p> <p>Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobrial e isento</p>	3	R\$	R\$

		<p>de metais pesados, com película mínima de 60 microns.</p> <p>Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Tampo: Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2)mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5)mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5)mm.</p> <p>Dimensões gerais: Altura do tampo ao solo: 580(±5)mm.</p> <p><b>Apresentar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60µm.</li> <li>• Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015</li> </ul>		
14	MESA QUADRADA 77 X 77 4 (ALTURA53)	<p>Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 com secção redonda Ø 50,8mm (± 0,2mm) com parede de 1,5mm (± 0,15mm), travessa de montagem em tubo de aço carbono NBR1010 com secção retangular 20x40(±0,2)mm com parede de 1,5mm (± 0,15mm) , chapa dobrada de aço carbono NBR1010 com espessura de 1,9mm (± 0,15mm) para fixação da travessa e laterais, chapa em aço carbono NBR1010 para fixação do tampo e estrutura metálica com espessura de 1,9mm. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias.</p>	2	R\$ R\$

		<p>Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).</p> <p>Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobrial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns. antimicrobrial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns.</p> <p>Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(±1)mm e espessura na base da ponteira de 4(±0,5)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.</p> <p>Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (±0,5)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(±0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Fita de borda de PVC com 3(±0,2) mm de espessura fixada com sistema hotmelt. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(±5) mm, raios da aresta mínimo de 3mm (±0,1mm). Dimensões: 770x770 (±5) mm.</p> <p>Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530(±5)mm.</p> <p><b>Apresentar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60µm.</li> <li>• Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015</li> </ul>			
15	MESA COLABORATIVA	Material: Pés em tubo de aço carbono secção redonda Ø31,75mm (± 0,2mm) com	6	R\$	R\$

	<b>CENTOPÉIA TAMPO ALTURA: 53 CM</b> <p>espessura de 1,9mm (<math>\pm 0,2</math>mm), suporte de fixação do tampo em chapa de aço carbono com espessura de 1,9mm (<math>\pm 0,2</math>mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Por desengraxe e processo de nanocerâmica. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e isento de metais pesados, com película de aproximadamente 60 micrômetros. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade Ø 39mm x 45 mm (<math>\pm 1</math> mm) com espessura de 7,5 mm no ponto de contato do tubo com o piso (<math>\pm 0,5</math>mm). Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo: Material: MDF BP resistente a umidade de 18 (<math>\pm 0,3</math>)mm de espessura com acabamento em uma face com laminado melamínico de baixa pressão com tripla proteção umidade cupim e bactérias, parte superior revestido com laminado melamínico de alta pressão com espessura de 0,73 (<math>\pm 0,07</math>)mm Proteção das bordas: PVC isento de metais pesados, colado a quente com espessura de 3mm (<math>\pm 0,2</math>)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo.</p> <p>Segurança: Raio mínimo de 3,5mm nas arestas em contato com o usuário. Todos cantos arredondados. Dimensões gerais: Diâmetro: 800 mm</p> <p>Altura do tampo ao solo: 580(<math>\pm 5</math>)mm.</p> <p><b>Apresentar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60µm.</li> <li>• Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015</li> </ul>	
--	--	--

16	<b>CADEIRA COM ENCOSTO E ASSENTO EM POLIPROPILENO /ALTURA: 30 CM</b>	<p>Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 19,05 mm (<math>\pm</math> 0,2mm) com espessura de 1,2 mm (<math>\pm</math> 0,1mm), travessa de suporte do assento em tubo de aço carbono NBR1010 amassado com 1,2mm de espessura (<math>\pm</math> 0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e Encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância <math>\pm</math>1mm. Dimensões: Assento: Largura 305(<math>\pm</math>3)mm, Profundidade 330(<math>\pm</math>5)mm. Encosto: Largura 345(<math>\pm</math>5)mm, Altura 210(<math>\pm</math>3)mm. Espessura mínima de 4(<math>\pm</math>0,5)mm. Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Dimensões gerais: Altura do assento ao solo: 300(<math>\pm</math>5)mm Relatório de avaliação de grau de corrosão</p>	34	R\$	R\$
----	--	--	----	-----	-----

		por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015. <b>SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 5% (CINCO POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS</b>		
17	CADEIRA COM ENCOSTO E ASSENTO EM POLIPROPILENO /ALTURA: 32 CM	Material: Pés em tubo de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 19,05mm ( $\pm$ 0,2mm) com espessura de 1,2 mm ( $\pm$ 0,1mm), travessa de suporte do assento em tubo de aço carbono NBR1010 amassado com 1,2mm de espessura ( $\pm$ 0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência). Pintura: eletrostática híbrido epóxi/políester a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e Encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça).Tolerância $\pm$ 1mm. Dimensões: Assento: Largura 305( $\pm$ 3)mm, Profundidade 330( $\pm$ 5)mm. Encosto: Largura 345( $\pm$ 5)mm,Altura 210( $\pm$ 3)mm. Espessura mínima de 4( $\pm$ 0,5)mm. Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato	71	R\$ R\$

		<p><b>ergonômica.</b> Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento.</p> <p>Dimensões gerais: Altura do assento ao solo: 320(<math>\pm 5</math>)mm</p> <p>Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015.</p> <p><b>SERÁ ACEITO VARIAÇÃO <math>\pm</math> DE ATÉ 5% (CINCO POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS</b></p>		
18	CONJUNTO MESA E CADEIRA Sextavado adulto Mesa Sextavada para Biblioteca Mesa Sextavada para Biblioteca Tampo 18mm em Fórmica ou MDP Acabamento em Perfil T selada ou formicada Estrutura em ferro tubo 40 x 20 Medidas (L x P x A) mm: DIMENSÕES: 1040 x 1200 x 740 (Adulto)	<p>Estrutura Material: Pés em tubo de aço carbono secção redonda Ø 2" com parede de mínimo de 1,5mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono 20x40(<math>\pm 0,2</math>)mm com parede mínima de 1,5mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço #14 (1,9mm <math>\pm 0,2</math>mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Proteção da superfície metálica: Por processo de desengraxe, decapagem e fosfatização com fosfato de ferro, por spray, em alta temperatura. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(<math>\pm 1</math>)mm e espessura na base da ponteira de 4(<math>\pm 0,5</math>)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo em formato hexagonal confeccionado em chapa de MDP Ultra resistente a umidade de 18 (<math>\pm 0,5</math>)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de 0,6(<math>\pm 0,1</math>)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 9(<math>\pm 1</math>)mm de profundidade, 3(<math>\pm 0,5</math>)mm de espessura e borda externa do perfil de 5(<math>\pm 1</math>)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso philips auto atarraxante 6x16(<math>\pm 1</math>)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com</p>	9	R\$ R\$

		<p>raios de 40(<math>\pm 5</math>)mm. Dimensões: 1360x1360 mm (<math>\pm 5</math>)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 760(<math>\pm 5</math>)mm. Cadeira individual Estrutura Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 22,2 mm (<math>\pm 0,2</math>mm) com espessura de 1,5 mm (<math>\pm 0,1</math>mm), travessa do assento em tubo de aço carbono NBR1010 amassado com espessura de 1,5mm (<math>\pm 0,1</math>mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade c/ redutor de ruído, medindo externamente Ø28mmx45mm com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância <math>\pm 1</math>mm. Dimensões: Assento: Largura 410(<math>\pm 3</math>)mm, Profundidade 460(<math>\pm 5</math>)mm. Encosto: Largura 430(<math>\pm 5</math>)mm, Altura 280(<math>\pm 3</math>)mm. Espessura mínima de 4(<math>\pm 0,5</math>) mm. Ergonomia: Assento e encosto possuem superfície de contato ergonômica. Assento com curvatura frontal diminuindo a pressão nas pernas. Acabamento: Cantos arredondados sem</p>	
--	--	---	--

		<p>rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento.</p> <p>Dimensões gerais Altura do assento ao solo: 460(<math>\pm 5</math>)mm.</p> <p><b>Apresentar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60<math>\mu</math>m.</li> <li>• Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015</li> </ul> <p><b>SERÁ ACEITO VARIAÇÃO <math>\pm</math> DE ATÉ 5% (CINCO POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS</b></p>			
19	Conjunto Mesa e Cadeira Sextavada Infantojuvenil Mesa Sextavada para Biblioteca Tampo 18mm em Fórmica ou MDP Acabamento em Perfil T selada ou formicada Estrutura em ferro tubo 40 x 20  DIMENSÕES: Medidas (L x P x A) mm: DIMENSÕES: 1040 x 1200 x 700 (INFANTO JUVENIL)	<p>Mesa Individual Estrutura Material: Pés em tubo de aço carbono secção redonda Ø 2" com parede de mínimo de 1,5mm, travessa de montagem em tubo de aço carbono 20x40(<math>\pm 0,2</math>)mm com parede mínima de 1,5mm e suporte de fixação do tampo em chapa de aço #14 (1,9mm <math>\pm 0,2</math>mm). Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Proteção da superfície metálica: Por processo de desengraxate, decapagem e fosfatização com fosfato de ferro, por spray, em alta temperatura. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/políester a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobiano e isento de metais pesados. Ponteiras: Ponteira externa com 49xØ56(<math>\pm 1</math>)mm e espessura na base da ponteira de 4(<math>\pm 0,5</math>)mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo em formato hexagonal confeccionado em chapa de MDP Ultra resistente a umidade de 18 (<math>\pm 0,5</math>)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de 0,6(<math>\pm 0,1</math>)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e</p>	16	R\$	R\$

		<p>9(<math>\pm 1</math>)mm de profundidade, 3(<math>\pm 0,5</math>)mm de espessura e borda externa do perfil de 5(<math>\pm 1</math>)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso philips auto atarraxante 6x16(<math>\pm 1</math>)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 40(<math>\pm 5</math>)mm. Dimensões: 1360x1360 mm (<math>\pm 5</math>)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 640(<math>\pm 5</math>)mm. Cadeira individual Estrutura e apoio de braços em tubos de aço carbono secção redonda de Ø 19,05 mm (<math>\pm 0,2</math>mm) com espessura de 1,2 mm (<math>\pm 0,1</math>mm), travessa em tubo de aço carbono. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados, com película de aproximadamente 60 microns. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância <math>\pm 1</math>mm. Dimensões: Assento: Largura 360(<math>\pm 3</math>)mm, Profundidade 385(<math>\pm 5</math>)mm. Encosto: Largura 385(<math>\pm 5</math>)mm, Altura 235(<math>\pm 3</math>)mm. Espessura mínima de 4(<math>\pm 0,5</math>)mm. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Altura do assento ao solo: 380(<math>\pm 5</math>)mm.</p>	
--	--	---	--

		<p><b>Apresentar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60µm.</li> <li>• Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015</li> </ul> <p><b>SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 5% (CINCO POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS</b></p>		
--	--	--	--	--

## LOTE 02

Nº ITEM	ITEM	DESCRÍÇÃO	QTD	V. UNIT.	V. TOTAL
01	BANQUETAS EMPIlhÁVEL POLIPROPILENO CM	<p>Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 22,2 mm (<math>\pm 0,2\text{mm}</math>) com espessura de 1,5 mm (<math>\pm 0,1\text{mm}</math>). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento).</p> <p>Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade com Ø28mm x 45 mm (<math>\pm 0,5\text{mm}</math>) com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo com o piso.</p> <p>Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos.</p> <p>Assento Material: Polipropileno virgem</p>	31	15	R\$ R\$

		<p>resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões: Assento: Ø360mm, Altura 35(±3) mm. Espessura mínima de 4(±0,5)mm. Ergonomia: Assento com superfície de contato ergonômica. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento.</p> <p>Altura do assento ao solo: 310 (±5)mm</p> <p>Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015.</p> <p>SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 10% (DEZ POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS</p>		
02	BANQUETAS EMPILHÁVEL EM POLIPROPILENO 26 CM	<p>Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 22,2 mm (±0,2mm) com espessura de 1,5 mm (± 0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade com Ø28mm x 45 mm (± 0,5mm) com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo com o piso.</p>	15	R\$ R\$

		<p>Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos.</p> <p>Assento Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões: Assento: Ø360mm, Altura 35(±3)mm. Espessura mínima de 4(±0,5)mm.</p> <p>Ergonomia: Assento com superfície de contato ergonômica. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento.</p> <p>Altura do assento ao solo: 260 (±5)mm</p> <p>Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015.</p> <p>SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 10% (DEZ POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS</p>		
03	BANQUETA GIRATÓRIA C/ REGULAGEM DE ALTURA, CURSO 44 - 32 CM	<p>Material: Suporte do encosto em tubos de aço carbono secção redonda de Ø22,2mm (±0,2mm) com parede de 1,5mm (±0,2mm), acoplamento a coluna central dá-se através de cone morse, placa de sistema de regulagem de altura, em chapa de aço carbono com 2mm de espessura (±0,2mm).</p> <p>Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis.</p> <p>Sistema de regulagem: Pistão de regulagem a gás com variação de 40(±10) mm</p> <p>Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas.</p> <p>Base: Injetada em resina de engenharia.</p> <p>Rodízios: Injetados em ABS rodízio possui Ø50mm.</p> <p>Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes.</p> <p>Assento Material: Polipropileno virgem resistente a</p>	6	R\$ R\$

		<p>alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento.</p> <p>Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015.</p> <p>SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 10% (DEZ POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS</p>		
04	BANQUETA EMPILHÁVEL C/ ASSENTO INJETADO, ALTURA 46CM	<p>Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 22,2 mm (±0,2mm) com espessura de 1,5 mm (± 0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade com Ø28mm x 45 mm (± 0,5mm) com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo com o piso. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de</p>	12	R\$ R\$

		<p>metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ±1mm. Dimensões: Assento: Ø360mm, Altura 35(±3)mm. Espessura mínima de 4(±0,5)mm. Ergonomia: Assento com superfície de contato ergonômica. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Altura do assento ao solo: 460 (±5)mm</p> <p>Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015.</p> <p>SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 10% (DEZ POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS</p>			
05	MESA INDIVIDUAL P/ DESENHO C/ TAMPO INCLINÁVEL, MEDIDAS: 80 X 60 X 58 CM	<p>Material: Base em tubo de aço carbono com espessura de 1,9mm (± 0,2mm), (± 0,2mm), montante de tubo de aço carbono NBR1010 s, chapa para fixação do tampo em aço carbono NBR1010 dobrado com 1,9mm de espessura (± 0,2mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns. Proteção dos pés: Injetado em</p>	6	R\$	R\$

	<p>polipropileno com comprimento de 245mm (<math>\pm 5\text{mm}</math>) com espessura de 2,6mm (<math>\pm 0,2\text{mm}</math>). Fixado na estrutura por sistema de encaixe sem rebites. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (<math>\pm 0,5\text{mm}</math>) de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(<math>\pm 0,1\text{mm}</math>) de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Com regulagem de inclinação permitindo ângulos de 0 a 15 graus Proteção das bordas: Topos encabeçados com borda injetada em PP (Polipropileno) continua sem interrupções no perímetro, sem metais pesados. O ponto de encontro da borda não apresenta espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento, o porta lápis é integrado a borda. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Raio mínimo de 3,5mm nas arestas em contato o usuário. Dimensões: 800x600(<math>\pm 5\text{ mm}</math>). Porta-livros Envolvente. Material: Polipropileno copolímero heterofásico com espessura de 4mm (<math>\pm 0,5\text{ mm}</math>), com excelente balanço de propriedades mecânicas, livre de metais pesados, raio de 2,5mm (<math>\pm 0,5\text{mm}</math>) na borda de contato do porta livro com o usuário, com 3 nervuras de reforço. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 760(<math>\pm 3\text{ mm}</math>)</p> <p><b>Apresentar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60<math>\mu\text{m}</math>.</li> <li>• Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015</li> </ul> <p><b>SERÁ ACEITO VARIAÇÃO <math>\pm</math> DE ATÉ 5%</b></p>		
--	--	--	--

		(CINCO POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS			
06	BANQUETA EMPILHÁVEL COM ASSENTO INJETADO, ALTURA 46 CM	<p>Estrutura Material: Pés em tubos de aço carbono NBR1010 secção redonda de Ø 22,2 mm (<math>\pm 0,2\text{mm}</math>) com espessura de 1,5 mm (<math>\pm 0,1\text{mm}</math>). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostática híbrida epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade com Ø28mm x 45 mm (<math>\pm 0,5\text{mm}</math>) com espessura de 8 mm no ponto de contato do tubo com o piso. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento: Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em Alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância <math>\pm 1\text{mm}</math>. Dimensões: Assento: Ø360mm, Altura 35(<math>\pm 3\text{mm}</math>). Espessura mínima de 4(<math>\pm 0,5\text{mm}</math>). Ergonomia: Assento com superfície de contato ergonômica. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Altura do assento ao solo: 460 (<math>\pm 5\text{mm}</math>).</p> <p>Relatório de avaliação de grau de corrosão</p>	10	R\$	R\$

		<p>por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015.</p> <p>SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 10% (DEZ POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS</p>		
--	--	--	--	--

**LOTE 03**

Nº ITEM	ITEM	DESCRÍÇÃO	QTD	V. UNIT.	V. TOTAL
01	<b>CONJUNTO MESA/CADEIRA INDIVIDUAL TRAPEZIONAL COM PORTA LIVROS: ALTURA 53 CM, LARGURA 0,79 M, PROFOUNDIDADE 0,52 M / GRUPO:</b>	<p>MESA INDIVIDUAL Estrutura Metálica Material: Base em tubo de aço carbono secção redonda Ø 38,1mm (<math>\pm 0,2</math>mm) com espessura de 1,9mm (<math>\pm 0,2</math>mm), montante de tubo de aço carbono perfil oblongo de 29mm x 58mm (<math>\pm 0,2</math>mm) com espessura de 1,5 mm (<math>\pm 0,2</math>mm), travessa de união dos pés de tubo de aço 40mm x 40mm (<math>\pm 0,2</math>mm) com espessura de 1,2mm (<math>\pm 0,1</math>mm), caixa do porta livros em chapa de aço carbono espessura 1mm (<math>\pm 0,1</math>mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/políester a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados. Deslizadores: traseira e frontal Ø38.1 (<math>\pm 1</math>)mm e espessura em volta do tubo de 2mm (<math>\pm 0,5</math>)mm, com pino para travamento, injetados por polipropileno e copolímero heterofásico. Capa de proteção dos pés: com comprimento de 200 mm, espessura de 2,5 mm (<math>\pm 0,3</math>) material Polipropileno, fixado por rebites. Rebite: Em alumínio extrudado. Dimensões: Ø4,8mm (corpo) x Ø10mm (cabeça). Tolerância <math>\pm 0,5</math>mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (<math>\pm 1</math>)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de 0,8 (<math>\pm 0,1</math>)mm de espessura na parte superior. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC</p>	50	R\$	R\$

	<p>resistente a impactos com alma de 5 dentes e 8 (<math>\pm 1</math>)mm de profundidade, 3 (<math>\pm 1</math>)mm de espessura e borda externa do perfil de 5 (<math>\pm 1</math>)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso de aço cabeça Philips auto atarraxante 6x16 (<math>\pm 1</math>)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 50mm, as arestas com raios de 3 mm (<math>\pm 0,1</math>mm). Dimensões: 690x390X390 (<math>\pm 3</math>)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 530 (<math>\pm 3</math>)mm.</p> <p><b>CADEIRA INDIVIDUAL</b> Estrutura e apoio de braços em tubos de aço carbono secção redonda de Ø 19,05 mm (<math>\pm 0,2</math>mm) com espessura de 1,2 mm (<math>\pm 0,1</math>mm), travessa em tubo de aço carbono. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados, com película de aproximadamente 60 mícrons. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância <math>\pm 1</math>mm. Dimensões: Assento: Largura 305(<math>\pm 3</math>)mm, Profundidade 330(<math>\pm 5</math>)mm. Encosto: Largura 345(<math>\pm 5</math>)mm, Altura 210(<math>\pm 3</math>)mm. Espessura</p>		
--	--	--	--

		<p>mínima de 4(<math>\pm</math> 0,5)mm. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Altura do assento ao solo: 310(<math>\pm</math>5)mm.</p> <p><b>Apresentar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60<math>\mu</math>m.</li> <li>• Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015</li> </ul> <p><b>SERÁ ACEITO VARIAÇÃO <math>\pm</math> DE ATÉ 5% (CINCO POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS</b></p>		
02	<b>CONJUNTO MESA/CADEIRA INDIVIDUAL TRAPEZIONAL COM PORTA LIVROS: ALTURA 64 CM, LARGURA 0,79 M, PROFOUNDIDADE 0,52 M / GRUPO: ALTURA 0,71 M, DIÂMETRO 1,64 M - CADEIRA: 38 CM</b>	<p><b>MESA INDIVIDUAL estrutura Metálica</b> Material: Base em tubo de aço carbono secção redonda Ø 38,1mm (<math>\pm</math>0,2mm) com espessura de 1,9mm (<math>\pm</math>0,2mm), montante de tubo de aço carbono perfil oblongo de 29mm x 58mm (<math>\pm</math>0,2mm) com espessura de 1,5 mm (<math>\pm</math>0,2mm), travessa de união dos pés de tubo de aço 40mm x 40mm (<math>\pm</math>0,2mm) com espessura de 1,2mm (<math>\pm</math>0,1mm), caixa do porta livros em chapa de aço carbono espessura 1mm (<math>\pm</math>0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados. Deslizadores: traseira e frontal Ø38.1 (<math>\pm</math>1)mm e espessura em volta do tubo de 2mm (<math>\pm</math>0,5)mm, com pino para travamento, injetados por polipropileno e copolímero heterofásico. Capa de proteção dos pés: com comprimento de 200 mm, espessura de 2,5 mm (<math>\pm</math>0,3) material Polipropileno, fixado por rebites. Rebite: Em alumínio extrudado. Dimensões: Ø4,8mm (corpo) x</p>	106	R\$ R\$

		<p><math>\varnothing 10\text{mm}</math> (cabeça). Tolerância <math>\pm 0,5\text{mm}</math>. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 (<math>\pm 1</math>)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de 0,8 (<math>\pm 0,1</math>)mm de espessura na parte superior. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 8 (<math>\pm 1</math>)mm de profundidade, 3 (<math>\pm 1</math>)mm de espessura e borda externa do perfil de 5 (<math>\pm 1</math>)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso de aço cabeça Philips auto atarraxante 6x16 (<math>\pm 1</math>)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 50mm, as arestas com raios de 3 mm (<math>\pm 0,1\text{mm}</math>). Dimensões: 690x390 (<math>\pm 3</math>)mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 640 (<math>\pm 3</math>)mm.</p> <p><b>CADEIRA INDIVIDUAL:</b> Estrutura e apoio de braços em tubos de aço carbono secção redonda de <math>\varnothing 19,05\text{ mm}</math> (<math>\pm 0,2\text{mm}</math>) com espessura de 1,2 mm (<math>\pm 0,1\text{mm}</math>), travessa em tubo de aço carbono. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados, com película de aproximadamente 60 micrônios. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, <math>\varnothing 29\text{ mm} \times 54\text{ mm}</math> com espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material</p>		
--	--	---	--	--

		<p>livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ± 1mm. Dimensões: Assento: Largura 360(±3)mm, Profundidade 385(±5)mm. Encosto: Largura 385(±5)mm, Altura 235(±3)mm. Espessura mínima de 4(± 0,5)mm. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Altura do assento ao solo: 380(±5)mm</p> <p><b>Apresentar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60µm.</li> <li>• Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015</li> </ul> <p><b>SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 5% (CINCO POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS</b></p>			
03	<b>CONJUNTO MESA INDIVIDUAL TRAPEZIONAL COM PORTA LIVROS: ALTURA 59 CM, LARGURA 0,79 M, PROFUNDIDADE 0,52 M / GRUPO: ALTURA 0,71 M, DIÂMETRO 1,64 M - CADEIRA: 35 CM</b>	<p>MESA INDIVIDUAL: Estrutura Metálica Material: Base em tubo de aço carbono secção redonda Ø 38,1mm (±0,2mm) com espessura de 1,9mm (±0,2mm), montante de tubo de aço carbono perfil oblongo de 29mm x 58mm (±0,2mm) com espessura de 1,5 mm (±0,2mm), travessa de união dos pés de tubo de aço 40mm x 40mm (±0,2mm) com espessura de 1,2mm (±0,1mm), caixa do porta livros em chapa de aço carbono espessura 1mm (±0,1mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente</p>	66	R\$	R\$

		<p>antibacteriano e isento de metais pesados. Deslizadores: traseira e frontal Ø38,1 (<math>\pm 1</math>)mm e espessura em volta do tubo de 2mm (<math>\pm 0,5</math>)mm, com pino para travamento, injetados por polipropileno e copolímero heterofásico. Capa de proteção dos pés: com comprimento de 200 mm, espessura de 2,5 mm (<math>\pm 0,3</math>) material Polipropileno, fixado por rebites. Rebite: Em alumínio extrudado. Dimensões: Ø4,8mm (corpo) x Ø10mm (cabeça). Tolerância <math>\pm 0,5</math>mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) 18 (<math>\pm 1</math>)mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de 0,8 (<math>\pm 0,1</math>)mm de espessura na parte superior. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 8 (<math>\pm 1</math>)mm de profundidade, 3 (<math>\pm 1</math>)mm de espessura e borda externa do perfil de 5 (<math>\pm 1</math>)mm. Fixação na estrutura: Por parafuso de aço cabeça Philips auto atarraxante 6x16 (<math>\pm 1</math>)mm. Segurança: Todos cantos arredondados com raios de 50mm, as arestas com raios de 3 mm (<math>\pm 0,1</math>mm). Dimensões: 690x390 (<math>\pm 3</math>) mm. Dimensões gerais Altura do tampo ao solo: 590 (<math>\pm 3</math>)mm.</p> <p><b>CADEIRA INDIVIDUAL:</b> Estrutura e apoio de braços em tubos de aço carbono secção redonda de Ø 19,05 mm (<math>\pm 0,2</math>mm) com espessura de 1,2 mm (<math>\pm 0,1</math>mm), travessa em tubo de aço carbono. Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pré-Tratamento: Antiferruginoso (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados, com película de aproximadamente</p>		
--	--	---	--	--

		<p>60 mícrons. Ponteiras: Ponteira alta em polietileno de alta densidade, Ø29 mm x 54 mm com espessura de 4mm no ponto de contato do tubo com o piso. Tolerância 5%. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Estrutura envolvente na parte traseira do encosto para proteção contra impactos. Assento e Encosto Material: Polipropileno virgem resistente a alto impacto. Material livre de metais pesados. Fixação na estrutura: Assento e encosto fixados na estrutura por meio de 4 rebites cada em alumínio extrudado de repuxo não aparentes na superfície. Ø4,9mm (corpo) x Ø9mm (cabeça). Tolerância ± 1mm. Dimensões: Assento: Largura 360(±3) mm, Profundidade 385(±5)mm. Encosto: Largura 385(±5)mm, Altura 235(±3)mm. Espessura mínima de 4(± 0,5)mm. Acabamento: Cantos arredondados sem rebarbas. Superfície de contato com acabamento texturizado evitando deslizamento. Altura do assento ao solo: 350(±5)mm</p> <p><b>Apresentar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60µm.</li> <li>Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015</li> </ul> <p><b>SERÁ ACEITO VARIAÇÃO ± DE ATÉ 5% (CINCO POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS</b></p>		
04	<b>MESA INDIVIDUAL P/ DEFICIENTE, TAMPO REGULÁVEL, MEDIDAS: 85 X 60</b>	<p>Material: Base em tubo de aço carbono com espessura de 1,9mm (±0,2mm), (± 0,2mm), montante de tubo de aço carbono NBR1010s, chapa para fixação do tampo em aço carbono NBR1010 dobrado com 1,9mm de espessura (± 0,2mm). Gancho de mochila de aço carbono NBR1010 trefilado de secção redonda de Ø 6mm (± 0,2mm). Processo de conformação de tubo:</p>	8	R\$

	<b>CM - ALTURA: 74 A</b>	<p>Conformação a frio livre de amassamento e rugas visíveis. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos, deve possuir superfície lisa e homogênea, não devendo apresentar pontos cortantes, superfície áspera ou escórias. Pré-Tratamento: Antiferruginoso que assegure resistência à corrosão em câmara de névoa salina de no mínimo 300 horas (desengraxe e processo de nanotecnologia utilizando fluorzircônio, que garantem grande resistência mecânica e excelente acabamento). Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antimicrobial e isento de metais pesados, com película mínima de 60 microns. Proteção dos pés: Injetado em polipropileno com comprimento de 245mm (<math>\pm</math> 5mm) com espessura de 2,6mm (<math>\pm</math> 0,2mm). Fixado na estrutura por sistema de encaixe sem rebites. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo: Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18(<math>\pm</math>0,5) mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e aplicação de laminado melamínico de alta pressão brilhante de 0,6(<math>\pm</math>0,1)mm de espessura na parte superior, colado com adesivo atóxico. Com regulagem de altura. Proteção das bordas: Topos encabeçados com borda injetada em PP (Polipropileno) continua sem interrupções no perímetro, sem metais pesados. O ponto de encontro da borda não apresenta espaços ou deslocamentos que facilitem seu arrancamento, o porta lápis é integrado a borda. Fixação na estrutura: Por parafuso 6mm com bucha de zamak fixada no tampo. Segurança: Raio mínimo de 3,5mm nas arestas em contato o usuário. Dimensões: 800x600(<math>\pm</math>5) mm. Porta-livros. Material: Polipropileno copolímero heterofásico com espessura de 4mm (<math>\pm</math>0,5mm), com excelente balanço de propriedades mecânicas, livre de metais pesados, raio de 2,5mm (<math>\pm</math>0,5) mm na</p>		
--	--------------------------	---	--	--

	<p>borda de contato do porta livro com o usuário, com 3 nervuras de reforço. Dimensões gerais Tampo: 850 x 600 mm Altura do tampo ao solo: 740 A 870 (<math>\pm 3</math>)mm</p> <p><b>Apresentar:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Relatório da medição da espessura da camada de tinta da superfície metálica conforme NBR 10443:2008. Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO, com espessura mínima de 60<math>\mu</math>m.</li> <li>• Relatório de avaliação de grau de corrosão por atmosfera úmida saturada, conforme NBR8095:1983 mediante a ensaio com duração mínima de 300horas e avaliada conforme ISO4628:2015 e BR5841:2015</li> </ul> <p><b>SERÁ ACEITO VARIAÇÃO <math>\pm</math> DE ATÉ 5% (CINCO POR CENTO) EM TODAS AS MEDIDAS</b></p>		
--	--	--	--

**TOTAL GERAL DA PROPOSTA: R\$**

**PRAZO DE ENTREGA:**

**VALIDADE DA PROPOSTA:**

**EMPRESA:**

**CNPJ:**

**ENDEREÇO:**

**FONE/FAX/E-MAIL:**

**DADOS DO RESPONSÁVEL PARA ELABORAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS:**

Declaramos que nesta proposta de preços estão incluídas todas as despesas vinculadas ao objeto desta licitação, bem como, impostos, taxas, frete e outros de qualquer natureza e demais condições do edital.

Validade da proposta: ..... (mínimo 60 dias)

Dados bancários:

Banco:

Agência:

Conta Corrente:

Cidade - UF, de

2021.

(responsável pela empresa)

(este documento poderá ser impresso em papel timbrado da licitante)



PREGÃO PRESENCIAL Nº. 21/01.00017 - PG, TIPO MENOR PREÇO POR LOTE

ANEXO IV

MODELO DE DECLARAÇÃO DE RECEBIMENTO DOS DOCUMENTOS, CONHECIMENTO DAS CONDIÇÕES E DE  
INEXISTÊNCIA DE FATOS IMPEDITIVOS

Declaro para os devidos fins de comprovação junto à Comissão de Licitação, que a empresa \_\_\_\_\_, CNPJ nº \_\_\_\_\_, localizada na \_\_\_\_\_, neste ato representada pelo Sr. \_\_\_\_\_ identidade \_\_\_\_\_ que recebemos os documentos e que tomamos conhecimento de todas as condições necessárias à participação na licitação e que não existem fatos que impeçam a participação de nossa empresa no presente certame.

Declaro ainda.

Cidade,      de      de 2021.

\_\_\_\_\_  
(Assinatura do responsável pela empresa)



PREGÃO PRESENCIAL Nº. 21/01.00017 - PG, TIPO MENOR PREÇO POR LOTE

ANEXO V

MINUTA DO CONTRATO

CONTRATO DE PRESTAÇÃO DE SERVIÇOS CELEBRADO  
ENTRE O SERVIÇO SOCIAL DO COMÉRCIO – SESC,  
ADMINISTRAÇÃO REGIONAL NO ESTADO DO TOCANTINS  
E .....

CLÁUSULA PRIMEIRA – DAS PARTES

CONTRATANTE:

Aos ....., dias do mês de .....de 2021, na sede do Serviço Social do Comércio – SESC, Administração Regional no Estado do Tocantins, inscrito no CNPJ/MF sob o n.º 03.779.012/0001-54, situado na Quadra 301 Norte, Avenida Teotônio Segurado, Conjunto 01, Lote 19, CEP-77.001-226, Plano Diretor Norte, Palmas – TO, neste ato representado pelo **Presidente** ....., ....., ....., Cédula de Identidade RG n.º .. devidamente inscrito no CPF/MF sob o n.º ....., conjuntamente com o **Diretor Regional** ....., ....., ....., ....., ....., Cédula de Identidade RG n.º ....., devidamente inscrito no CPF/MF sob o n.º ....., e do outro lado o,

CONTRATADA:

....., pessoa jurídica de direito privado, inscrita no CNPJ sob n° ....., situado....., Cidade .....– UF...., neste ato representada por ....., ....., ....., empresário, inscrito no CPF n°....., residente e domiciliado .....

CLÁUSULA PRIMEIRA - OBJETO

1.1 - O presente Pregão Presencial tem por objeto a aquisição de **Móveis Escolares**, por meio de empresa especializada, destinado a atender a Unidade do SESC/TO na cidade de Gurupi/TO.

**TABELA EXEMPLIFICATIVA**

LOTE						
ITEM	EQUIPMANTO	DESCRIÇÃO	UND	MARCA	V.UNT	V.TOTAL
02	<b>CONJUNTO MESA/CADEIRA INDIVIDUAL TRAPEZIONAL COM PORTA LIVROS:</b> ALTURA 64 CM, LARGURA 0,79 M, PROFUNDIDADE 0,52 M / <b>GRUPO:</b> ALTURA 0,71 M, DIÂMETRO 1,64 M - CADEIRA: 38 CM	<b>MESA INDIVIDUAL</b> estrutura Metálica Material: Base em tubo de aço carbono secção redonda Ø 38,1mm ( $\pm 0,2$ mm) com espessura de 1,9mm ( $\pm 0,2$ mm), montante de tubo de aço carbono perfil oblongo de 29mm x 58mm ( $\pm 0,2$ mm) com espessura de 1,5 mm ( $\pm 0,2$ mm), travessa de união dos pés de tubo de aço 40mm x 40mm ( $\pm 0,2$ mm) com espessura de 1,2mm ( $\pm 0,1$ mm), caixa da porta livros em chapa de aço carbono espessura 1mm ( $\pm 0,1$ mm). Processo de conformação de tubo: Conformação a frio livre de amassamento e rugas. Sistema de soldagem: MIG livre de respingos e rebarbas. Pintura: Eletrostático híbrido epóxi/poliéster a pó com polimerização em estufa, possui agente antibacteriano e isento de metais pesados. Deslizadores: traseira e frontal Ø38,1 ( $\pm 1$ ) mm e espessura em volta do tubo de 2mm ( $\pm 0,5$ ) mm, com pino para travamento, injetados por polipropileno e copolímero heterofásico. Capa de proteção dos pés: com comprimento de 200 mm, espessura de 2,5 mm ( $\pm 0,3$ ) material Polipropileno, fixado por rebites. Rebite: Em alumínio estruturado. Dimensões: Ø4,8mm (corpo) x Ø10mm (cabeça). Tolerância $\pm 0,5$ mm. Construção: Todos os cantos arredondados sem rebarbas ou partes cortantes. Tampo Material: Chapa de MDP Ultra (resistente a umidade) de 18 ( $\pm 1$ ) mm de espessura com acabamento melamínico na parte inferior e laminado melamínico brilhante de 0,8 ( $\pm 0,1$ ) mm de espessura na parte superior. Proteção das bordas: Perfil T maciço de PVC resistente a impactos com alma de 5 dentes e 8 ( $\pm 1$ ) mm de profundidade, 3 ( $\pm 1$ ) mm de espessura e borda externa do perfil de 5 ( $\pm 1$ ) mm. Fixação na estrutura: Por parafuso de aço cabeça Philips auto atarraxante 6x16 ( $\pm 1$ )	258		R\$	R\$



		mm. ....					
--	--	----------	--	--	--	--	--

## CLÁUSULA SEGUNDA – LOCAL DE ENTREGA

### 2.1 - ENDEREÇOS PARA ENTREGAS:

- b) UNIDADE: CENTRO DE ATIVIDADES DE GURUPI: Loteamento Park Filó Moreira, A.P.M-01-A, Rua 03, Número 415, Gurupi/TO. CEP: 77.423-030.
- c) Horário de Entrega: das 08:00hs às 11:30hs e das 14:00 às 17:30hs.

## CLÁUSULA TERCEIRA - VALOR E FORMA DE PAGAMENTO

3.1 Corresponde o presente contrato o valor total estimado de R\$ .....( ).

3.2 O SESC/TO pagará à CONTRATADA as quantidades consumidas de acordo com os valores constantes no Edital e de acordo com a proposta comercial apresentada no processo licitatório Pregão Presencial Nº. 21/01.00017 - PG, que são partes integrantes deste instrumento;

3.3 O pagamento será efetuado em até 15 (quinze) dias após protocolo da nota fiscal e/ou com boleto e das requisições na Coordenadoria de Suprimentos, mediante depósito bancário em conta bancária fornecida pelo a CONTRATADA, e em consonância às normas internas de pagamento do.

3.4 A contratante reserva-se o direito de recusar o recebimento se, no ato da atestação, os móveis fornecidos não estiverem de acordo com as especificações dispostas no Edital.

## CLÁUSULA QUARTA – DA VIGÊNCIA

4.1 O prazo de vigência do Contrato será de **06 (seis) meses**, contados da data da sua assinatura, podendo ser prorrogado, mediante termo aditivo, por períodos iguais e sucessivos até o limite máximo de 60 (sessenta) meses, conforme Resolução vigente.

4.2 A renovação do termo contratual respectivo deverá ser sempre precedida de pesquisa para verificar se as condições oferecidas pela licitante vencedora continuam vantajosas para o Sesc/AR/TO.

4.3 O processo poderá sofrer alteração de acordo com a resolução vigente.

## CLÁUSULA QUINTA – DA REVISÃO DOS PREÇOS CONTRATADOS

5.1 Será admitido, por solicitação da Contratada a revisão dos preços dos serviços contratados com prazo de vigência igual ou superior a doze meses, desde que seja observado o interregno mínimo de 1 (um) ano, da assinatura do Contrato, vinculando-se ao Índice Nacional de Preços ao Consumidor Amplio – IPCA pelo Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística - IBGE ou outro que venha substituí-lo.

## CLÁUSULA SEXTA – DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DO CONTRATANTE



#### **6.1 - Compete ao Sesc/TO:**

- a) Fornecer e colocar à disposição da CONTRATADA, todos os elementos e informações que se fizerem necessários à entrega dos móveis;
- b) Notificar, formal e tempestivamente a empresa CONTRATADA, sobre as irregularidades observadas no cumprimento do contrato;
- c) Notificar a empresa CONTRATADA, por escrito e com antecedência, sobre multas, penalidades e quaisquer débitos de sua responsabilidade;
- d) Acompanhar, a entrega dos móveis, sem prejuízo da responsabilidade da CONTRATADA e ainda avaliar a qualidade dos mesmos, podendo rejeitá-los em parte ou em todo, com exposição de motivos;
- e) Cumprir as demais cláusulas deste contrato;
- f) Efetuar os pagamentos devidos, nas datas dos vencimentos.

### **CLÁUSULA SÉTIMA – DAS OBRIGAÇÕES E RESPONSABILIDADES DA CONTRATADA**

#### **7.2 - Compete à CONTRATADA:**

- a) Responsabilizar-se pelos danos causados ao Sesc/TO ou a terceiros, decorrentes de sua culpa ou dolo no cumprimento do contrato;
- b) Responsabilizar-se por quaisquer acidentes de que possam ser vítimas seus empregados e prepostos, quando nas dependências do Sesc/TO, ou em qualquer outro local onde estejam prestando os serviços, devendo adotar as providências que, a respeito, exigir a legislação em vigor;
- c) Solucionar todos os eventuais problemas pertinentes ou relacionados com cumprimento do contrato, mesmo que para isso outra solução não prevista neste tenha que ser apresentada, para aprovação e implementação, sem ônus adicionais para o Sesc/TO;
- d) Responsabilizar-se por todas as despesas com materiais, mão-de-obra, transportes, hospedagem, equipamentos auxiliares, máquinas em geral, impostos, seguros, taxas, tributos, incidências fiscais e contribuições de qualquer natureza ou espécie, trabalhistas, previdenciárias, salários, custos diretos e indiretos, encargos sociais e quaisquer outros encargos necessários à perfeita execução do objeto;
- e) Cumprir, fielmente as obrigações assumidas, de modo a que os serviços se realizem com esmero e perfeição, executando-os sob sua inteira responsabilidade;
- f) Atender às determinações da fiscalização do Sesc/TO;
- g) Realizar, com seus próprios recursos, todos os serviços relacionados com o objeto deste contrato, de acordo com as especificações estipuladas pelo Sesc/TO;

- h) Cumprir todas as leis e posturas, federais, estaduais e municipais pertinentes e responsabilizar-se por todos os prejuízos decorrentes de infrações a que houver dado causa;
- i) Cumprir a legislação trabalhista com relação a seus funcionários, e quando for o caso, com relação a funcionários de terceiros contratados;
- j) Apresentar, quando solicitado pelo Sesc/TO, a comprovação de estarem sendo satisfeitos todos os seus encargos e obrigações trabalhistas, previdenciários e fiscais;
- k) Responder perante o Sesc/TO e terceiros por eventuais prejuízos e danos decorrentes de sua demora ou de sua omissão, na condição dos serviços de sua responsabilidade, ou por erro seu no cumprimento do contrato.

### CLÁUSULA OITAVA – DA INEXISTÊNCIA DE VÍNCULO TRABALHISTA

**8.1 A CONTRATADA** reconhece que não se estabelecerá qualquer vínculo empregatício entre o Sesc/TO e terceiros eventualmente envolvidos na execução dos serviços objeto do presente contrato.

**8.2 A CONTRATADA** assume a obrigação de suportar espontânea e integralmente todos os custos e despesas relativas a reclamações trabalhistas, que sejam eventualmente instaurados ou ajuizados contra o Sesc/TO.

### CLÁUSULA NONA - CLÁUSULA INTEGRANTE

**9.1** - Constitui parte integrante deste contrato, independente de transcrição, as condições estabelecidas no processo **Nº. 21/01.00017 - PG**, e seus anexos, inclusive a proposta e os documentos de habilitação apresentadas pelo contratado.

### CLÁUSULA DÉCIMA - RENÚNCIA DE DISPOSITIVOS CONTRATUAIS

**10.1** - Nenhuma das disposições deste instrumento poderá ser desconsiderada renunciada ou alterada, salvo se for especialmente formalizada através de instrumento Aditivo. O fato de uma das partes tolerarem qualquer falta ou descumprimento de obrigações da outra não importa em alteração deste instrumento e nem induz a novação, ficando mantido o direito de se exigir da parte faltosa ou inadimplente, a qualquer tempo, a cessão da falta ou o cumprimento integral de tal obrigação, com a devida anuência das partes contratantes

### CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA – DA FISCALIZAÇÃO DO SESC/TO

**11.1** São prerrogativas do Sesc/TO:

- a) Proceder a mais ampla fiscalização sobre a fiel execução dos serviços, objeto deste Contrato;
- b) Exigir cumprimento de todos os itens deste Contrato segundo suas aplicações;
- c) Serão realizadas visitas eventuais ao longo do contrato, afim de verificar as condições de ordem e higiene, inclusive no que se refere ao pessoal e ao material.

## CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA – DAS PENALIDADES

12.1 - Em caso de inexecução total, parcial, ou qualquer outra inadimplência, sem motivo de força maior, o CONTRATADO estará sujeita, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal, no que couber, garantida a prévia defesa, às penalidades previstas na legislação aplicável, para as seguintes sanções:

- a) Advertência;
- b) Multa;
- c) **Suspensão temporária** de participar em licitação e impedimento de contratar com o Sesc/TO pelo prazo de até 02 (dois) anos;

12.2 - A penalidade de advertência poderá ser aplicada nos seguintes casos, independentemente da aplicação de multa:

- a) Descumprimento das obrigações assumidas contratualmente, desde que não acarretem prejuízos para o Sesc/TO;
- b) Execução insatisfatória ou inexecução dos serviços de entregas, desde que a sua gravidade não recomende o enquadramento nos casos de suspensão temporária;
- c) Pequenas ocorrências que possam acarretar transtornos no desenvolvimento dos serviços de entregas do Sesc/TO.

12.3 – Por atraso injustificado:

- a) multa de 1% (um por cento) ao dia, até o 30º (trigésimo) dia, incidente sobre o valor do PAF; e
- b) multa de 1,5% (um vírgula cinco por cento) ao dia, a partir do 31º (trigésimo primeiro) dia de atraso, incidente sobre o valor do Contrato, sem prejuízo da rescisão deste a partir do 60º (sexagésimo) dia de atraso.

12.4 - Por inexecução parcial ou total:

- a) pelo descumprimento das obrigações contratuais, a ser aplicada de acordo com a conduta e o nível de gravidade;
- b) de 5% (cinco por cento) sobre o valor do Pedido ao Fornecedor – PAF;
- c) quando se tratar de inexecução parcial, o valor da multa deverá ser proporcional ao valor do móvel que deixou de ser entregue.

12.4 - As multas a que se referem o subitem 12.3 não impedem que o Sesc/TO rescinda unilateralmente a ata e aplique as outras sanções previstas no item 12.1, em suas letras “a”, “b” e “c”, facultada a defesa prévia do CONTRATADO, no respectivo processo.

12.5 - As multas aplicadas serão descontadas dos pagamentos devidos pelo Sesc/TO.



- a) Inexistindo pagamento devido pelo Sesc/TO, ou sendo este insuficiente, caberá o CONTRATADO efetuar o pagamento do que for devido, no prazo máximo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data da comunicação de confirmação da multa.
- b) Não se realizando o pagamento nos termos definidos nesta cláusula, far-se-á sua cobrança judicialmente.

**11.6 - A penalidade de suspensão temporária do direito de licitar e contratar** com o Sesc/TO no que corresponde a letra “c” do Item 12.1, poderá ser aplicado quando não mantiver a proposta financeira, apresentar declaração ou documentos falsos ou por reincidência de penalidade aplicada anteriormente, nos seguintes prazos e situações:

**a) Por 6 (seis) meses:**

- a.1) Quando ocorrer atraso no cumprimento das obrigações assumidas contratualmente, que tenha acarretado prejuízos ao Sesc/TO;
- a.2) Quando ocorrer entregas insatisfatórias se antes tiver havido aplicação da penalidade de advertência;
- a.3) Por 1 (um) ano quando o CONTRATADO der causa à rescisão do contrato;

**b) por 2 (dois) anos,** quando o CONTRATADO:

- b.1) demonstrar não possuir idoneidade para contratar com o Sesc/TO em virtude de atos ilícitos praticados;
- b.2) cometer atos ilícitos que acarretem prejuízo ao Sesc/TO;
- b.3) Apresentar ao Sesc/TO qualquer documento falso ou falsidade, no todo ou em parte;
- b.4) sofrer condenação definitiva pela prática de fraude fiscal, no recolhimento de quaisquer tributos.

### CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA – DA RESCISÃO

**13.1** Constituem motivos para rescisão unilateral do contrato, por parte do Sesc/TO, os seguintes:

- a) O não cumprimento de cláusulas contratuais, especificações e prazos;
- b) O cumprimento irregular de cláusulas contratuais, especificações e prazos;
- c) A lentidão do seu cumprimento, levando o Sesc/TO a comprovar a impossibilidade do fornecimento dos móveis, nos prazos estipulados;
- d) O atraso injustificado no fornecimento dos móveis;
- e) A paralisação da entrega, sem justa causa e prévia comunicação ao Sesc/TO;

- f) A subcontratação total ou parcial do seu objeto, a cessão ou transferência, total ou parcial sem prévia anuênciā do Sesc/TO;
- g) O desatendimento das determinações regulares da autoridade designada para acompanhar e fiscalizar a sua execução, assim como a de seus superiores.

**13.2** A rescisão do contrato poderá ser amigável, por acordo entre as partes, reduzida a termo, desde que haja conveniência para o Sesc/TO:

- a) A rescisão administrativa ou amigável deverá ser precedida de parecer do responsável pela contratação e de autorização escrita e fundamentada do Gerente Administrativo do Sesc/TO;
- b) A rescisão do contrato poderá dar-se, ainda, judicialmente, nos termos da legislação em vigor.

**13.3** Os casos de rescisão contratual serão formalmente motivados nos autos do processo de contratação, assegurado o contraditório e a ampla defesa.

**13.4** Sem prejuízo das sanções previstas na cláusula seguinte, na hipótese de rescisão administrativa do presente contrato, o Sesc/TO reserva-se o direito de reter os créditos decorrentes do contrato até o limite dos prejuízos causados ao mesmo.

#### CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA – DAS DISPOSIÇÕES FINAIS

**14.1** - Para todos os fins e efeitos, a **CONTRATADA** é tida como parte independente, sem qualquer vínculo com a **CONTRATANTE** a não ser o estritamente contratado, e todas as pessoas empenhadas nas obrigações contratuais não são consideradas representantes ou empregadas do Sesc/TO.

**14.2** - As quantidades a serem entregues, deverão seguir o estipulado na solicitação através das áreas responsáveis de cada unidade.

**14.3** - Será inaceitável por qualquer motivo, que a CONTRATADA vencedora não realize a entrega dos móveis, cabendo a ela solucionar possíveis imprevistos em tempo hábil afim de não prejudicar o andamento das atividades do Sesc/TO.

**14.4** - Os móveis a serem entregues deverão apresentar a data de validade mais longa possível. Caso seja julgado pelo Sesc/TO que tais itens foram oferecidos com validade insuficiente para o consumo, os mesmos serão devolvidos no ato da entrega.

**14.5** - Os móveis só serão aceitos pelo Sesc/TO, se estiverem de acordo com o objeto licitado sendo observadas as seguintes características: qualidade, cor, estrutura, pintura, especificações técnicas, avarias, e etc. Os móveis que não atender as exigências citadas acima e do anexo I será solicitado sua substituição.

**14.6** - A quantidade/qualidade dos móveis será avaliada no ato da entrega por funcionários do Sesc/TO, caso esses requisitos não estejam de acordo com o solicitado no anexo I, os mesmos serão devolvidos e deverão ser repostos em tempo hábil para atender o setor de Nutrição, afim de não prejudicar as programações do Sesc/TO.



**14.7** - Quaisquer alterações contratuais deverão ser procedidas através de termo aditivo, com a devida anuência das partes contratantes.

#### CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA – DO FORO

**15.1** - Fica eleito o Foro da Comarca de Palmas/TO, renunciando-se as partes a qualquer outro por mais privilegiado que seja, para dirimir todas e quaisquer dúvidas que por ventura surjam durante a vigência deste Contrato.

**15.2** - E por estarem assim justas e contratadas, as partes assinam este instrumento, em 02 (vias) vias de igual teor e forma, na presença de 02 (duas) testemunhas, para que produzam todos os efeitos legais.

Palmas–TO, .....de ..... de 2021.

---

Presidente CR/Sesc/TO

---

Diretor Geral do Sesc – TO

---

FORNECEDOR CONTRATADO

**Testemunhas:**

1 - \_\_\_\_\_

Nome: \_\_\_\_\_

CPF/MF: \_\_\_\_\_

2 - \_\_\_\_\_

Nome: \_\_\_\_\_

CPF/MF: \_\_\_\_\_