

Palmas, 19 de outubro de 2016.

**CONCORRÊNCIA Nº 16/0007-CC**

**JULGAMENTO**

A Comissão de Licitação designada por intermédio da **Portaria SESC/DR nº 744/15**, reuniu-se para analisar a proposta comercial e documentação apresentada pela empresa habilitada à Licitação em epígrafe e sua conformidade com o Instrumento Convocatório, à aquisição de 01 (um) caminhão com baú de alumínio MODELO 2017, por meio de empresa especializada, destinados atender as necessidades o SESC/TO, julgou como vencedora a empresa descrita abaixo:

- **TRANSRIO CAMINHÕES, ÔNIBUS, MÁQUINAS E MOTORES LTDA** - com o valor total de R\$ 106.894,75 (cento e seis mil, oitocentos e noventa e quatro reais e setenta e cinco centavos).

Informamos que a homologação e adjudicação competem à autorização superior do Departamento Regional SESC/TO e o resultado final será divulgado posteriormente.

**PATRÍCIA DE PAULA A. OLIVEIRA**  
Presidente/Membro da Comissão de Licitação

**CAMILA QUEDI VALDUGA**  
Membro da Comissão de Licitação

**ALESON LÚCIO DO NASCIMENTO**  
Membro da Comissão de Licitação